

GRAN déco

STEIN • KERAMIK • GLAS • INDUSTRIEBEDARF

GRAN-DECO GMBH

STEIN, KERAMIK, GLAS, INDUSTRIEBEDARF

Willkommen



(v.l.n.r.) Cosimo Dellisanti (Inhaber, Geschäftsführer), Nyma Dellisanti (Backoffice), Marcel Amgwerd (Firmengründer, Berater, F&E)

Seit 1988 beliefert GRAN-déco die Steinindustrie mit Diamantwerkzeugen. Partner profitieren vom langjährigen Know-how und der Beratung auf Augenhöhe. Wir verstehen uns selbst als Problemlöser für Steinverarbeiter.

GRAN-déco GmbH ist europäischer Generalimporteur und offizieller Vertriebspartner von **Dongsin DiAFLX®**, **Zenezis®** und **GRABO®**

Dieser Katalog beinhaltet bewährte und häufig verwendete Standardwerkzeuge, die grösstenteils ab unserem Lager verfügbar sind.

Durch die enge Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern ist es uns zudem möglich, Ihnen jegliches Werkzeug innerhalb von 2 bis 4 Wochen zu liefern.

Für all unsere Produkte garantieren wir gleichbleibend beste Qualität und hohe Wirtschaftlichkeit.

GRAN-déco GmbH
Cosimo Dellisanti

+41 (0)55 505 74 24
+41 (0)76 509 24 24

Lochrütistrasse 16
CH-8633 Wolfhausen

c.dellisanti@grandeco.ch
www.gran-deco.ch
UID: CHE-114.850.838



Vertrieb CH/EU



Vertrieb CH

GRAN
déco

GRAN-déco GmbH · www.gran-deco.ch · +41 (0)55 505 74 24

Inhaltsverzeichnis

Kategorie	Spezifikation	Seite/n
Trennen	mit Brückensägen	4-7
	mit CNC-Center	8
	mit Baustellenmaschinen	9-10
	mit Trennjäger	10
	mit Winkelschleifer, trocken	11-12
	Flansche (Stahl/Aluminium)	13
Umfang-Fräsen/Schleifen	Fugenfräser für Winkelschleifer, trocken	16
	Umfangfräser für Brückenfräsen, Hobel	17
	Stirnfräser, Kalibrierfräser	18-19
	Schaftfräser (Fingerfräser, Konturfräser)	20-25
	Schleifwalzen, Bänder	26-29
	Fasenfräser, Trapezfräser für Glas, Star Groove	30-31
	Profilwerkzeuge	32-33
	Zubehör, Adapter	34-37
Umfang- und Stirnschleifen Kombiwerkzeuge	Diamantschleifstifte für Gradschleifer, trocken	40
	Trennen und Schleifen für Winkelschleifer, trocken	41
	Werkzeuge für Tropfteile	42-45
	CNC-Werkzeuge für Massivarbeiten	46-47
	Sonderwerkzeuge	47
	Konvexe Scheiben für Winkelschleifer	48
Stirnschleifen	Starre Diamantscheiben	50-60
	Flexible Diamantscheiben	62-67
	Kupplungen, Adapter, Übergangsstücke, etc.	68-69
Bohren	Bohrer für Granit	72-74
	Bohrer für Keramik, Glas und Stein	75-77
	Übergänge, Spülbüchsen	78
Siliciumkarbid-Werkzeuge (Korborundum)	SiC-Topfscheiben, Schleifmittel, Bürsten	80-82
	Zubehör und Adapter	83
Spezialpolierscheiben und -mittel	Scheiben, Pulver, Filze, Lammfell	86-87
Handschleifmittel und Zubehör	Hand-Schleifklötze	89-91
	Segmente, Bogenwaren, Klettbeläge, Schärfplatten, Armierungen	91-93
Maschinen und Zubehör	PA2-Druckluftschleifer, Grabo Plus, Grabo Pro	94
	Konusse, Zubehör, Vakuum-Sauger	95-96
Waterjet	Wasserdüsen, Fokussierrohre, Granatsand	97
Klebstoffe	Ungesättigte Polyesterharze (Steinkitt)	99-101
	Epoxydharze	101
AGB	Allgemeine Geschäftsbedingungen	102

TRENNEN

MIT BRÜCKENSÄGEN

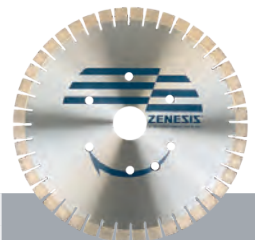
Granit

SORIMU™ Trennscheiben von Dongsin mit verschiedenen Bindungshärten. Die härtere Bindung M4 mit guter Schnittleistung bei sehr hoher Standzeit. Alle Scheiben mit Sandwichsegmenten und Flüsterkern. Stahlkern auf Wunsch lieferbar.



Ø ¹ mm	Segmente ¹			Anz.	Bindung		Anschluss
	l	Masse (mm) b	h		M4 hart Art.-Nr.	M&/M7 weich Art.-Nr.	
360	25	3.2	20	35	A11.1363.XXX	A11.2363.XXX	div. Bohrungen
420	25	3.5	20	44	A11.1423.XXX	A11.2423.XXX	div. Bohrungen
460	25	3.5	20	47	A11.1463.XXX	A11.2463.XXX	div. Bohrungen
520	25	4.8	20	50	A11.1524.XXX	A11.2524.XXX	div. Bohrungen
640	25	6.0	20	65	A11.1644.XXX	A11.2644.XXX	div. Bohrungen
740	25	6.0	20	71	A11.1746.XXX	A11.2746.XXX	div. Bohrungen
840	25	6.0	20	78	A11.1846.XXX	A11.2846.XXX	div. Bohrungen
940	25	6.5	20	84	A11.1946.XXX	A11.2946.XXX	div. Bohrungen

ZENEZIS® Alle Scheiben mit Sandwichsegmenten und Flüsterkern. Stahlkern und Detenso-Ausführung auf Wunsch lieferbar.



Ø ¹ mm	Segmente ¹			Anz.	Artikel-Nummer	Anschluss
	l	Masse (mm) b	h			
376	24	3.2	20	38	A11.3373.XXX	div. Bohrungen
426	24	3.6	20	44	A11.3423.XXX	div. Bohrungen
476	24	3.6	20	50	A11.3473.XXX	div. Bohrungen
526	24	4.0	20	56	A11.3524.XXX	div. Bohrungen
626	24	4.4	20	68	A11.3624.XXX	div. Bohrungen

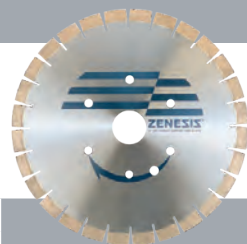
¹ Weitere Durchmesser und Segmente auf Wunsch lieferbar.

Drehzahlen / Vorschub für Plattenstärke 30mm

Ø mm	SORIMU™ M6 / ZENEZIS® M4	Artikel-Nummer	Vorschub m/min
	v = 36 m/sec		
360	1910	2120	3 - 4
420	1640	1820	3 - 4
460	1500	1660	3 - 4
520	1320	1470	3 - 4
560	1230	1360	3 - 3.5
620	1109	1230	2 - 3.5

Quarzit

Speziell für ultraharte, quarzreiche Gesteine (Quarzite). Sauberste Schnitte ohne Ausbrüche.



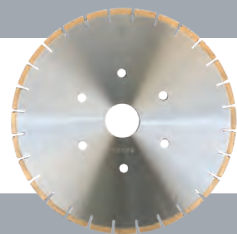
Ø ¹ mm	Segmente ¹			Anz.	Artikel-Nummer	Anschluss
	l	Masse (mm) b	h			
426	40	3.6	20	27	A11.7426.xxx	div. Bohrungen
476	40	3.6	20	30	A11.7476.xxx	div. Bohrungen
526	40	4.0	20	33	A11.7526.xxx	div. Bohrungen

Ø (mm)	Drehzahl (U/min)	Vorschub (m/min)	Absenkung (mm)
426	1570	1.5-3.0	20-30
476	1400	1.5-3.0	20-30
526	1270	1.5-3.0	20-30

¹ Weitere Durchmesser und Segmente auf Wunsch lieferbar.

Marmor

Gesinterte Metallsegmente Alle Scheiben mit Sandwichsegmenten und Flüsterkern.
ZENEZIS für Marmore, Kalksteine, Travertin etc. Preisgünstige Scheibe.



Ø ¹ mm	Segmente ¹			Anz.	Artikel-Nummer	Anschluss
	l	Masse (mm) b	h			
356	40	3.2	7	25	A12.1353.XXX	div. Bohrungen
406	40	3.6	7	28	A12.1403.XXX	div. Bohrungen
456	40	4.0	7	35	A12.1454.XXX	div. Bohrungen
506	40	4.0	7	36	A12.1504.XXX	div. Bohrungen
606	40	5.2	7	40	A12.1605.XXX	div. Bohrungen
706	40	5.5	7	42	A12.1705.XXX	div. Bohrungen

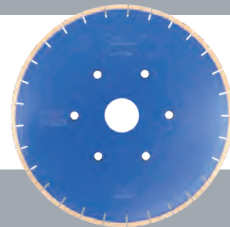
¹ Weitere Durchmesser und Segmente auf Wunsch lieferbar.

TRENNEN

MIT BRÜCKENSÄGEN

Marmor

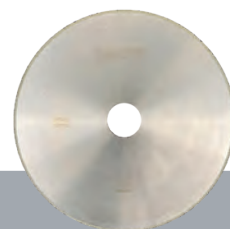
SORIMU™ Marmor für sauberste Schnitte in Karbonatgesteinen.



Ø ¹ mm	Segmente ¹			Anz.	Artikel-Nummer	Anschluss
	l	Masse (mm) b	h			
400	2	3.2	9	29	A12.4403.xxx	div. Bohrungen
450	2	3.2	9	32	A12.4453.xxx	div. Bohrungen
500	2	3.2	9	36	A12.4504.xxx	div. Bohrungen

¹ Weitere Durchmesser und Segmente auf Wunsch lieferbar.

Galvanische Bindung Sauberste Schnitte für grobkristalline Marmore wie Cristallina oder Rosa Portugallo. Zur Beachtung: Galvanische Werkzeuge sind einschichtig belegt. Ein Abstumpfen infolge eines ungünstigen Verhältnisses von Vorschub und Drehzahl ist daher nicht möglich.



Ø ¹ mm	Artikel-Nummer	Anschluss
350	A12.6350.xxx	div. Bohrungen
400	A12.6400.xxx	div. Bohrungen
450	A12.6450.xxx	div. Bohrungen

Drehzahlen / Vorschub für Plattenstärke 30mm

Ø mm	Gesintert		Galvanisch	Vorschub m/min
	v _{min} = 45 m/sec	v _{max} = 50 m/sec	v = 60 m/sec	
350	2460	2730	3275	3 - 3.5
400	2150	2390	2870	3 - 3.5
450	1910	2120	2550	3 - 3.5
500	1720	1910	2290	3 - 3.5
600	1430	1590	-	3 - 3.5
700	1230	1360	-	3 - 3.5

Keramik

KeramiCUT® (DS) Zum Trennen von Keramikprodukten wie Dekton, Neolith, Lapitec und andere mehr. Auch für Feinsteinzeug geeignet. Zertifiziert und empfohlen durch **COSENTINO®**



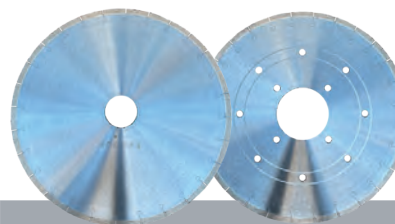
TOPSELLER

Produkt	Ø mm	Artikel-Nummer		Anschluss
		Stahlkern	Leiser Kern	
KeramiCut-S	350	A13.5135.xxx	A13.5235.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-S	400	A13.5140.xxx	A13.5240.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-S	450	A13.5145.xxx	A13.5245.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-E	350	A13.6135.xxx	A13.6235.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-E	400	A13.6140.xxx	A13.6240.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-E	450	A13.6145.xxx	A13.6245.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-V	350	A13.7135.xxx	A13.7235.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-V	400	A13.7140.xxx	A13.7240.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-V	450	A13.7145.xxx	A13.7245.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-V Pro	350	A13.8135.xxx	A13.8235.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-V Pro	400	A13.8140.xxx	A13.8240.xxx	diverse Bohrungen
KeramiCut-V Pro	450	A13.8145.xxx	A13.8245.xxx	diverse Bohrungen

Drehzahlen / Vorschub

Ø (mm)	Drehzahl (U/min)	Vorschub (m/min)	Plattenstärke (mm)
350	2900	1.5-3.0	12-30
400	2700	1.5-3.0	12-30
450	2500	1.5-3.0	12-30

Zum Trennen von Keramikprodukten wie Dekton, Neolith, Lapitec und andere mehr. Auch für Feinsteinzeug geeignet.



Produkt	Ø mm	Artikel-Nummer		Anschluss
		Stahlkern	Leiser Kern	
Trennscheibe Keramik	400	A13.4140.999	A13.4240.999	FØ100-8FØ8.5/240+4FØ8.5/120
Trennscheibe Keramik	450	A13.4145.999	A13.4245.999	FØ100-8FØ8.5/240+4FØ8.5/120
Trennscheibe Keramik	350	A13.4135.xxx	A13.4235.xxx	diverse Bohrungen
Trennscheibe Keramik	400	A13.4140.xxx	A13.4240.xxx	diverse Bohrungen
Trennscheibe Keramik	450	A13.4145.xxx	A13.4245.xxx	diverse Bohrungen

TRENNEN

MIT CNC-CENTER

Universal

Kurzsegmente mit genügend Freischnitt für das Eintauchen in die Plattenoberfläche.
Die poröse Ice-Bindung eignet sich für alle Materialien wie Granit, Marmor, Quarzkomposit, Stoneglas etc.



Ø ¹ mm	Segmente ¹			Anz.	SORIMU Art.-Nr.	SORIMU-ICE Art.-Nr.	Anschluss
	l	Masse (mm) b	h				
150	16	3.2	9	20	A20.1150.XXX	A20.2150.XXX	div. Bohrungen
175	16	3.2	9	24	A20.1175.XXX	A20.2175.XXX	div. Bohrungen
180	16	3.2	9	24	A20.1180.XXX	A20.2180.XXX	div. Bohrungen
190	16	3.2	9	26	A20.1190.XXX	A20.2190.XXX	div. Bohrungen
200	16	3.2	9	26	A20.1200.XXX	A20.2200.XXX	div. Bohrungen
230	16	3.2	9	34	A20.1230.XXX	A20.2230.XXX	div. Bohrungen
250	16	3.2	9	36	A20.1250.XXX	A20.2250.XXX	div. Bohrungen

¹ Weitere Durchmesser und Segmente auf Wunsch lieferbar.

Werkzeugparameter: Für Ø 190mm: 3350 U/min bei ca. 690mm Vorschub/min.

TRENNEN

MIT BAUSTELLEN-MASCHINEN

Granit

Alle Scheiben mit Flüsterkern. Segmente lasergeschweisst.



Ø ¹ mm	Segmente ¹			Anz.	Artikel-Nummer	Anschluss
	l	Masse (mm) b	h			
256	38	2.8		18	A31.1256.300	Bohrung 30/25.4
306	40	3.2		20	A31.1306.300	Bohrung 30/25.4
356	40	3.2		24	A31.1356.300	Bohrung 30/25.4
406	40	3.6	10	28	A31.1406.300	Bohrung 30/25.4

¹ Weitere Durchmesser und Segmente auf Wunsch lieferbar.

Marmor

GESINTERT Alle Scheiben mit Flüsterkern. Segmente gelötet.



Ø ¹ mm	Segmente ¹			Anz.	Artikel-Nummer	Anschluss
	l	Masse (mm) b	h			
250	40	3	7	17	A32.1250.300	Bohrung 30/25.4
300	40	3.2	7	21	A32.1300.300	Bohrung 30/25.4
356	40	3.2	7	25	A32.1356.300	Bohrung 30/25.4

¹ Weitere Durchmesser und Segmente auf Wunsch lieferbar.

GALVANISCH Alle Scheiben mit geschlossenem Rand und Stahlkern. Für sauberste Schnitte in grobkristallinen Marmoren, wie Cristallina oder Thassos etc.



Ø ¹ mm	B (mm)	# [mesh]	Artikel-Nummer	Anschluss
250	2	50/60	A32.2250.300	Bohrung 30/25.4
300	2.5	50/60	A32.2300.300	Bohrung 30/25.4
350	2.7	50/60	A32.2350.300	Bohrung 30/25.4

¹ Weitere Durchmesser und Segmente auf Wunsch lieferbar.

TRENNEN

MIT BAUSTELLEN-MASCHINEN

Keramik

Zum Trennen sämtlicher Keramikprodukte.



Ø mm	Cont. Rim Ceramic Standard	Artikel-Nummer Cont. Rim Ceramic Blau	Turbo Ceramic Premium	Anschluss
200	A33.1200.300	A33.2200.300	A33.3200.300	Bohrung 30/25.4
250	A33.1250.300	A33.2250.300	A33.3250.300	Bohrung 30/25.4
300	A33.1300.300	A33.2300.300	A33.3300.300	Bohrung 30/25.4
350	A33.1350.300	A33.2350.300	A33.3350.300	Bohrung 30/25.4

MIT TRENNJÄGER

Trennscheiben für handgeführte, benzinbetriebene Hochgeschwindigkeitsmaschinen.
Segmente lasergeschweisst.



Ø mm	Segmente ¹ Masse (mm)			Artikel-Nummer		Anschluss
	l	b	h	Granit	Beton	
300	40	3.0	10+2	A36.1300.xxx	A36.2300.xxx	Bohrung 20 oder Bohrung 25.4
350	40	3.0	10+2	A36.1350.xxx	A36.2350.xxx	
400	40	3.0	10+2	A36.1400.xxx	A36.2400.xxx	

TRENNEN

MIT WINKELSCHLEIFER, TROCKEN

Die höchstzulässige Umfangsgeschwindigkeit dieser Werkzeuge liegt bei 80m/sec. Praktisch eingesetzt werden sie bei circa 60m/sec.

Ø 125: 9000 U/min

Ø 150: 7500 U/min

Ø 230: 5000 U/min

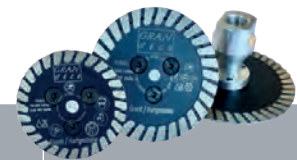
Granit

ZENEZIS-LASER® Segmentierte Scheibe für den harten Einsatz.
Segmente lasergeschweisst.



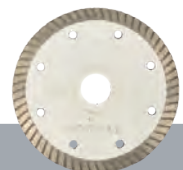
Ø mm	Segmente ¹			Anz.	Artikel-Nummer	 Anschluss
	l	Masse (mm) b	h			
125	31	2.4	8 + 2	10	A41.1112.222	Bohrung 22.23
150	32	2.4	8 + 2	12	A41.1115.222	Bohrung 22.23
180	34	2.4	8 + 2	14	A41.1118.222	Bohrung 22.23
230	38	2.4	8 + 2	16	A41.1123.222	Bohrung 22.23

MINI-TURBO-TRENNSCHEIBEN Für den universellen Einsatz, auch für Granit.



Ø mm	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
	B (mm)	H (mm)		
50	2.0	6.0	A41.2050.I14	Flansch M14
65	2.0	8.0	A41.2065.I14	Flansch M14
80	2.0	8.0	A41.2080.I14	Flansch M14

PREMIUM-TURBO Aufgesintertes Ringsegment.



Ø mm	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
	B (mm)	H (mm)		
125	2.1	10	A41.3125.222	Bohrung 22.23
150	2.4	10	A41.3150.222	Bohrung 22.23
230	2.8	10	A41.3230.222	Bohrung 22.23

TYPHOON-TURBO Aufgesintertes Ringsegment mit Seitenbelag.



Ø mm	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
	B (mm)	H (mm)		
125	2.2	9	A41.4125.222	Bohrung 22.23
150	2.5	9	A41.4150.222	Bohrung 22.23
230	2.8	9	A41.4230.222	Bohrung 22.23

TRENNEN

MIT WINKELSCHLEIFER, TROCKEN

Marmor

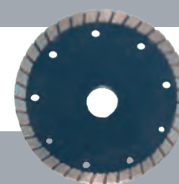
EP-CONTRIM Auch für grobkristalline Marmore geeignet.



Ø mm	Segment		Seitenbelag		Anschluss
	B (mm)	# [mesh]	ohne Art.-Nr.	mit Art.-Nr.	
125	2.1	50/60	A42.1125.222	A42.2125.222	Bohrung 22.23
150	2.3	50/60	A42.1150.222	A42.2150.222	Bohrung 22.23
230	2.5	50/60	A42.1230.222	A42.2230.222	Bohrung 22.23

Sandstein

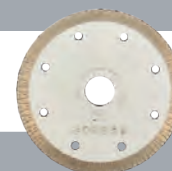
TURBO-ABRASIV Direkt aufgesinterter Ringsegment.



Ø mm	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
	B (mm)	H (mm)		
125	2	7	A43.1125.222	Bohrung 22.23
150	2	7	A43.1150.222	Bohrung 22.23
230	2.5	6.5	A43.1230.222	Bohrung 22.23

Keramik

PREMIUM CERAMICS Für ausbruchsfreies Arbeiten.



Ø mm	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
	B (mm)	H (mm)		
115	1.50	9.5	A44.2115.222	Bohrung 22.23
125	1.50	9.5	A44.2125.222	Bohrung 22.23
150	2.00	9.5	A44.2150.222	Bohrung 22.23
230	2.00	9.5	A44.2230.222	Bohrung 22.23

TRENNEN

FLANSCH

Stahlflansch M14

Für Trockentrennscheiben ø 125-230mm.



Stahlflansch M14	Scheibe ø 125 / ø 150 Art.-Nr.	Scheibe ø 230 Art.-Nr.
auf Scheibe montiert	A50.1125.I14	A50.1230.I14
Einzelkauf	A50.2125.I14	A50.2230.I14

Aluminiumflansch, ausgewuchtet

Für Keramiktrennscheibe ø 400-450mm mit Zentrumsbohrung 100mm



Artikel	Artikel-Nummer Art.-Nr.	Anschluss
Aluminiumflansch ausgewuchtet	A50.3300.900	Bohrung 90
Reduktionsring 90-65	A50.5065.650	Bohrung 65
Reduktionsring 90-60	A50.5060.650	Bohrung 60
Reduktionsring 90-50	A50.5050.650	Bohrung 50



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe

GRAN
déco



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

FUGENFRÄSER FÜR WINKELSCHLEIFER, TROCKEN

Die Begriffe «Fräser», respektive «fräsen» werden für Werkzeuge und Prozesse bei spanabhebenden Verfahren mit genau definierter Schneide verwendet. Da Diamantwerkzeuge in der Regel aus vielen Schneiden bestehen, ist die korrekte Bezeichnung für diesen Prozess Schleifen und es gäbe gar keine Fräser. Trotzdem sind Namen wie Fingerfräser oder Kalibrierfräser weit verbreitet und werden daher auch untenstehend verwendet.

Umfangfräser trocken



Ø mm	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
	B (mm)	H (mm)		
125	4	8+2	B10.1204.222	Bohrung 22.23
125	6	8+2	B10.1206.222	Bohrung 22.23
125	8	8+2	B10.1208.222	Bohrung 22.23
125	10	8+2	B10.1210.222	Bohrung 22.23
150	4	8+2	B10.1504.222	Bohrung 22.23
150	6	8+2	B10.1506.222	Bohrung 22.23
150	8	8+2	B10.1508.222	Bohrung 22.23
150	10	8+2	B10.1510.222	Bohrung 22.23
230	4	8+2	B10.2304.222	Bohrung 22.23
230	6	8+2	B10.2306.222	Bohrung 22.23
230	8	8+2	B10.2308.222	Bohrung 22.23
230	10	8+2	B10.2310.222	Bohrung 22.23

Parameter (Segmente lasergeschweisst)

Ø 125: ca. 10000 U/min

Ø 150: ca. 8500 U/min

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

FUGENFRÄSER FÜR BRÜCKENFRÄSEN

Umfangfräser nass

Zum Fräsen von Wassernasen, Armierungskanälen usw.



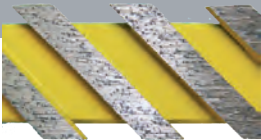
Ø mm	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
	B (mm)	H (mm)		
350	6	9	B21.3506.XXX	div. Bohrungen / Mitnehmerlöcher
350	8	9	B21.3508.XXX	
350	10	9	B21.3510.XXX	
400	6	9	B21.4006.XXX	
400	8	9	B21.4008.XXX	
400	10	9	B21.4010.XXX	
450	6	9	B21.4506.XXX	
450	8	9	B21.4508.XXX	
450	10	9	B21.4510.XXX	

Weitere Durchmesser und Segmentbreiten lieferbar



Hobel

Beim Flächenschleifen soll das Werkzeug genau um die Werkzeuge versetzt werden, ansonsten das Segment ungleichmässig verschleisst.



Ø mm	Segment		Hobel komplett Artikel-Nummer	nur Ring Artikel-Nummer
	L (mm)	B / H (mm)		
350	25	12 / 7	B22.3525.600	B22.3525.000
350	30	12 / 7	B22.3530.600	B22.3530.000
350	40	12 / 7	B22.3540.600	B22.3540.000
400	25	12 / 7	B22.4025.600	B22.4025.000
400	30	12 / 7	B22.4030.600	B22.4030.000
400	40	12 / 7	B22.4040.600	B22.4040.000
500	40	12 / 7	B22.5040.600	B22.5040.000

Standardmässige Bohrung 60mm, Reduktion auf 50mm erhältlich. Weitere Maschinenanschlüsse, Durchmesser bis Ø = 800mm und Segmente bis 50mm Breite lieferbar.

Ø (mm)	B (mm)	Drehzahl (U/min)	Vorschub (mm/min)	Absenkung (mm)
400	40	1465	1500	10

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

STIRNFRÄSER, KALIBRIERFRÄSER

Wendefräser für Granit (Jo-A Router)

Zum Planschleifen und Kalibrieren auf CNC- und NC-Maschinen. Hohe Zerspanungsleistung.
Standardkörnung: # 30 [mesh]



Ø mm	H (mm)	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
		B (mm)	T (mm)		
35	30	5	5	B31.03301.DS1	Fø10-2+2Fø6.0/ø26
50	30	5	5	B31.05301.DS2	Fø20-4+4Fø6.0/ø45
85	30	7	5	B31.08301.INT	Fø50-3+3Fø6.5/ø63
100	30	7	7	B31.10301.INT	Fø50-3+3Fø6.5/ø63
125	30	7	7	B31.12301.THI	Fø60-6+6Fø6.0/ø100
150	30	7	7	B31.15301.THI	Fø60-6+6Fø6.0/ø100

Weitere Durchmesser und Maschinenanschlüsse lieferbar.

Ø (mm)	Drehzahl (U/min)	Vorschub (mm/min)	Absenkung (mm)
85	4500	1000	2.5

Maxmiller für verschiedene Materialien

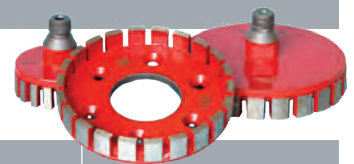
Zum Planschleifen und Kalibrieren auf CNC- und NC-Maschinen.
Reversible, robuste Ausführung.



Ø mm	Granit	Marmor	Abrasiv	Keramik	Anschluss
50	B32.1503.DS3	B32.2503.DS3	B32.3503.DS3	B32.4503.DS3	Fø14-3+3Fø5.5/ø24
91	B32.1913.INT	B32.2913.INT	B32.3913.INT	B32.4913.INT	Fø50-3+3Fø6.5/ø63

Kalibrierfräser (Tank-Router)

Zum Planschleifen und Kalibrieren auf CNC- und NC-Maschinen.

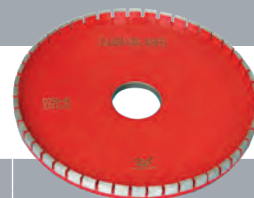


Ø mm	H (mm)	Segment		Anzahl	Artikel-Nummer	Anschluss
		B (mm)	T (mm)			
50	11.5	10	6	8	B33.0500.XXX	1/2" -Gas Fø50-3+3Fø6.5/ø63 Fø60-6+6Fø6.0/ø100
85	20	15	6	13	B33.0850.XXX	
100	20	15	6	15	B33.1000.XXX	
125	20	15	6	19	B33.1250.XXX	
150	20	15	6	22	B33.1500.XXX	

Weitere Durchmesser und Maschinenanschlüsse lieferbar.

Kalibrierfräser für Kantenpolierautomaten

Zum Kalibrieren auf Kantenpolierautomaten



Ø mm	Segment				Artikel-Nummer	Anschluss
	H (mm)	L (mm)	B (mm)	Anzahl		
180	10	13	7	26	B33.1826.XXX	div. Bohrungen Mitnehmerlöcher
250	7	20	12	28	B33.2528.XXX	
300	10	13	6	52	B33.3052.XXX	

Weitere Durchmesser und Segmentgrößen lieferbar

Kalibrierfräser galvanisch, für Marmor

Für NC- und CNC-Maschinen. Umfangsgeschwindigkeit bis ca. 60 m/s.

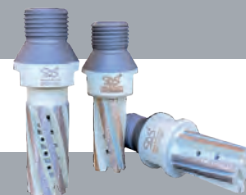


Ø mm	Segment				Artikel-Nummer	Anschluss
	H (mm)	B (mm)	d (mm)	Anzahl		
85	20	15	6	13	B34.0850.XXX	1/2" -Gas Fø50-3+3Fø6.5/ø63 Fø60-6+6Fø6/ø100
100	20	15	6	15	B34.1000.XXX	
125	20	15	6	19	B34.1250.XXX	

Weitere Durchmesser und Maschinenanschlüsse lieferbar

Fingerfräser für Keramik

Zertifiziert und empfohlen durch COSENTINO®



Fingerfräser mit 1/2"-Anschluss für CNC-Center

Ø mm	Länge mm	Anzahl Segmente	Artikel-Nummer	Anschluss
15	12	4	B41.315126.GAS	1/2"-GAS
18	25	6	B41.318257.GAS	1/2"-GAS
18	40	6	B41.318407.GAS	1/2"-GAS
20	35	8	B41.320358.GAS	1/2"-GAS
20	40	8	B41.320401.GAS	1/2"-GAS

Fingerfräser für Glas und abrasive Materialien



Ø mm	Länge mm	für Glas	für abrasive Materialien	Anschluss
12	40	B41.41240.GAS		1/2"-GAS
16	40	B41.41640.GAS	B41.61640.GAS	1/2"-GAS
20	40	B41.42040.GAS	B41.62040.GAS	1/2"-GAS

Weitere Durchmesser und Längen auf Anfrage lieferbar

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

SCHAFTFRÄSER (FINGERFRÄSER, KONTURFRÄSER)

Galvanisch

Zum Fräsen von Marmor, Kalk, Travertin etc und zum Nachputzen von Konturen in Hartgestein.
Möglichst hohe Drehzahlen wählen.

EP-Fingerfräser (galvanisch) mit 1/2"-Anschluss



Ø mm	L mm	Artikel-Nummer
5	20	B42.0520X.GAS
6	20	B42.0620X.GAS
8	25	B42.0825X.GAS
10	25	B42.1025X.GAS
12	30	B42.1230X.GAS
15	40	B42.1540X.GAS
15.4	40	B42.1544X.GAS

Ø mm	L mm	Artikel-Nummer
16	30	B42.1630X.GAS
16	40	B42.1640X.GAS
20	40	B42.2040X.GAS
20	50	B42.2050X.GAS
23	50	B42.2350X.GAS
23	60	B42.2360X.GAS
23	70	B42.2370X.GAS

Weitere Durchmesser und Längen in verschiedenen Körnungen (mesh) lieferbar

VacuumBrazed-Fingerfräser für Trockenanwendung

Zum Ausweiten von Bohrungen und zum Fräsen kleiner Konturen, wo kein Wasser verwendet werden kann. Auch für Hartgesteine geeignet. Drehzahl circa 10'000 U/min.



Ø mm	Länge mm	Artikel-Nummer	Anschluss
12	40	B43.1240.I14	M14i
16	50	B43.1650.GAS	1/2"
17	40	B43.1740.I14	M14i

Weitere Durchmesser und Längen mit verschiedenen Anschlüssen lieferbar.

Ringsegmentfräser für Granit



Kopf-/Falzfräser für CNC- und NC-Maschinen

Segment ø (mm)	L (mm)	Nutzlänge (mm)	Artikel-Nummer	
			Anschluss M12a	Anschluss 1/2"
6	10	10	B44.1060.A12	B44.1060.GAS
8	10	10	B44.1080.A12	B44.1080.GAS
10	10	10	B44.1101.A12	B44.1101.GAS
10	10	20	B44.1102.A12	B44.1102.GAS
10	10	35	B44.1104.A12	B44.1104.GAS
15	20	35	B44.1150.A12	B44.1150.GAS
20	20	35	B44.1200.A12	B44.1200.GAS

Kopf-/Falzfräser für CNC und NC, Castle Type



Segment ø (mm)	L (mm)	Konzentration	Farbe	Anschluss	Artikel-Nummer
20	20	standard	rot	M12a	B44.1201.A12
20	20	lower	schwarz	M12a	B44.1201.A12
20	20	low	dunkelblau	M12a	B44.1201.A12
20	20	high	orange	M12a	B44.1201.A12
25	20	standard	rot	M12a	B44.1250.A12
40	20	standard	rot	1/2"-GAS	B44.1401.GAS

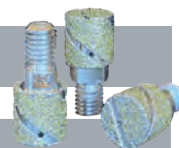
ø (mm)	Drehzahl (U/min)	Vorschub (mm/min)	Absenkung (mm)
10	8500-10000	800-1000	3
15	8500	800-1000	3-5
20	8500	600-800	3

Ringsegmentfräser für diverse Materialien

Für abrasive Materialien wie Sandstein, Silestone etc.

Für Karbonatgesteine wie Kalk, Marmor, Travertin etc. (galvanische Bindung)

Kopf-/Falzfräser für abrasive Materialien und Karbonate



Segment ø (mm)	L (mm)	Anschluss	Artikel-Nummer	
			Abrasive Materialien	Karbonate
20	20	M12a	B44.3200.A12	B46.6200.A12
40	20	1/2"-Gas	B44.3401.GAS	B44.6401.GAS

Rillenfräser für NC- und CNC-Maschinen

Gesinterte Metallbindung



# (mesh)	ø x radius (mm)		
	ø 10 x r5	ø 12 x r6	ø 15 x r7.5
30	B47.1003.A12	B47.1203.A12	B47.1503.A12
50	B47.1005.A12	B47.1205.A12	B47.1505.A12
100	B47.1010.A12	B47.1210.A12	B47.1510.A12
200	B47.1020.A12	B47.1220.A12	B47.1520.A12
400	B47.1040.A12	B47.1240.A12	B47.1540.A12

ø (mm)	Bindung	Drehzahl (U/min)	Vorschub (mm/min)
15	Metall	4000	250

PCD-Gravierstichel

PCD-Gravierstichel (polykristalliner Diamant) eignen sich für das Gravieren von Hart- und Weichgestein auf CNC-Maschinen.



Winkel [°]	Anschluss	Artikel-Nummer
70	10-mm Schaft	B48.1070.S10
90	10-mm Schaft	B48.1090.S10
120	10-mm Schaft	B48.1120.S10

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

SCHLEIFWALZEN, BÄNDER

Segmentierte Walzen, grob

Standard-Korngrößen # [mesh] 30, 50, 100, 200. Verschiedene Bindungen für Granit, Marmor, Sandstein etc. Empfohlene Drehzahl (ca.): ø 50: 6000 U/min, ø 75: 4000 U/min, ø 100: 3000 U/min



ø mm	Segment			Anzahl	Artikel-Nummer		Anschluss
	L (mm)	B (mm)	H (mm)		ohne KH-Füllung	mit KH-Füllung	
50	35	5	5	15	B51.10502X.XXX	B51.20502X.XXX	div. Bohrungen 1/2" -Gas M14 _i M25 _i
50	45	5	5	15	B51.10504X.XXX	B51.20504X.XXX	
75	35	5	5	22	B51.10752X.XXX	B51.20752X.XXX	
75	45	5	5	22	B51.10754X.XXX	B51.20754X.XXX	
100	35	5	5	31	B51.11002X.XXX	B51.21002X.XXX	
100	45	5	5	31	B51.11004X.XXX	B51.21004X.XXX	

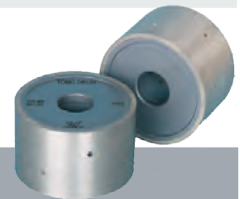
Weitere Abmessungen und Korngrößen lieferbar

Metallwalzen mit Vollbelag



# [mesh]	ø x h(mm) x Anschluss		
	20 x 45 x M8 _i	25 x 40 x M12 _i	38 x 45 x M25 _i
50	B52.2005.I08	B52.2505.I12	B52.3805.I25
100	B52.2010.I08	B52.2510.I12	B52.3810.I25
200	B52.2020.I08	B52.2520.I12	B52.3820.I25
400	B52.2040.I08	B52.2540.I12	B52.3840.I25

ø mm	h x d mm	# [mesh]	Artikel-Nummer	Anschluss
50	45 x 4	50	B52.5005.XXX	div. Bohrungen 1/2" -Gas M25 _i
50	45 x 4	100	B52.5010.XXX	
50	45 x 4	200	B52.5020.XXX	
50	45 x 4	400	B52.5040.XXX	
75	45 x 4	50	B52.7505.XXX	
75	45 x 4	100	B52.7510.XXX	
75	45 x 4	200	B52.7520.XXX	
75	45 x 4	400	B52.7540.XXX	



Galvanische Walzen



# [mesh]	20 x 45 x M8 _i	Ø x h(mm) x Anschluss 25 x 40 x M12 _i	38 x 45 x M25 _i
40	B53.20452.I08	B53.25402.I08	B53.38452.I08
100	B53.20454.I08	B53.25404.I08	B53.38454.I08
140/170	B53.20455.I08	B53.25405.I08	B53.38455.I08
200	B53.20457.I08	B53.25407.I08	B53.38457.I08
325/400	B53.20408.I08	B53.25408.I08	B53.38458.I08

Ø mm	h mm	# [mesh]	Artikel-Nummer	Anschluss
50	45	40	B53.50452.XXX	div. Bohrungen 1/2" -Gas
50	45	140/170	B53.50455.XXX	
50	45	325/400	B53.50458.XXX	
75	55	40	B53.75552.XXX	
75	55	140/170	B53.75555.XXX	
75	55	325/400	B53.75558.XXX	

Drehzahlen / Vorschub für galvanische Walzen

Ø (mm)	# [mesh]	Drehzahl U / min	Vorschub mm / min	Durchgänge (Anzahl)	Offset (mm)
20	40	7000	1000	1	0.4-0.5
20	140	7000	1000	1	0.2
20	325	7000	1000	2	2 x 0.05
75	40	5000	1000	1	0.4-0.5
75	140	5000	1000	1	0.2
75	325	5000	1000	2	2 x 0.05

Galvanische Walzen, gedämpft

Besonders geeignet für handgeführte (NC-) Maschinen. Vibrationen werden durch die vulkanisierte Zwischenschicht gedämpft.



Ø mm	h mm	# [mesh]	Artikel-Nummer	Anschluss
50	50	36/44	B54.5003.I14	M14 _i
50	50	60/85	B54.5006.I14	
75	50	36/44	B54.5003.I14	
75	50	60/85	B54.7506.I14	

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

SCHLEIFWALZEN, BÄNDER

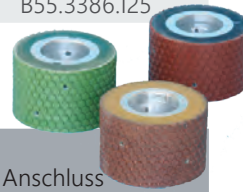
Walzen mit Kupfer- und Kunstharzbelägen

Für NC- und CNC-Maschinen geeignet, jedoch nur mit oszillierender Z-Achse. Zwischen Schleifbelag und Aluminiumkern sorgt eine Epoxyschicht für die notwendige Elastizität.



Bindung	# [mesh]	ø x h (mm) x Anschluss		
		20 x 45 x M8 _i	25 x 40 x M12 _i	38 x 45 x M25 _i
Kupfer	100	B55.1202.I08	B55.1252.I12	B55.1382.I25
Kupfer	200	B55.1203.I08	B55.1253.I12	B55.1383.I25
Kupfer	400	B55.1204.I08	B55.1254.I12	B55.1384.I25
Kunstharz	200	B55.2202.I08	B55.2252.I12	B55.2382.I25
Kunstharz	400	B55.2203.I08	B55.2253.I12	B55.2383.I25
Kunstharz	800	B55.2204.I08	B55.2254.I12	B55.2384.I25
Kunstharz	1500	B55.2205.I08	B55.2255.I12	B55.2385.I25
Kunstharz	3000	B55.2206.I08	B55.2256.I12	B55.2386.I25
Kunstharz	DF black	B55.2207.I08	B55.2257.I12	B55.2387.I25
Melanin	800	B55.3204.I08	B55.3254.I12	B55.3384.I25
Melanin	1500	B55.3205.I08	B55.3255.I12	B55.3385.I25
Melanin	3000	B55.3206.I08	B55.3256.I12	B55.3386.I25

Auf Anfrage auch ø 15mm lieferbar



Bindung	ø x h (mm)	# [mesh]	Artikel-Nummer	Anschluss
Kupfer	75 x 45	100	B55.475452.XXX	div. Bohrungen, M25 _i
Kupfer	75 x 45	200	B55.475453.XXX	div. Bohrungen, M25 _i
Kupfer	75 x 45	400	B55.475454.XXX	div. Bohrungen, M25 _i
Kunstharz	75 x 45	200	B55.575452.XXX	div. Bohrungen, M25 _i
Kunstharz	75 x 45	400	B55.575453.XXX	div. Bohrungen, M25 _i
Kunstharz	75 x 45	800	B55.575454.XXX	div. Bohrungen, M25 _i
Kunstharz	75 x 45	1500	B55.575455.XXX	div. Bohrungen, M25 _i
Kunstharz	75 x 45	3000	B55.575456.XXX	div. Bohrungen, M25 _i
Kunstharz	75 x 45	Buff black	B55.575457.XXX	div. Bohrungen, M25 _i

ø (mm)	# [mesh]	Drehzahl U / min	Vorschub mm / min	Durchgänge (Anzahl)	Wellenlänge (mm)	Radiuskorrektur (mm/m)
20	800	6000	1450	1-2	140	0.007
20	1500	6000	1400	1-2	130	0.006
20	3000	6000	1350	1-2	120	0.005
20	Buff	6000	1300	1-2	110	0.004
75	800	3000	1450	1-2	140	0.002 (oder adaptiv)
75	1500	3000	1400	1-2	130	0.002 (oder adaptiv)
75	3000	3000	1350	1-2	120	0.002 (oder adaptiv)
75	Buff	3000	1300	1-2	110	0.002 (oder adaptiv)

DiaFLX Premium Walzen

Für NC- und CNC-Maschinen, jedoch nur mit oszillierender Z-Achse. Zwischen Schleifbelag und Aluminiumkern sorgt eine Epoxyschicht für die notwendige Elastizität und eine höhere Standzeit.



Bindung	# [mesh]	ø x h [mm] x Anschluss 30 x 45 x M12 Art.-Nr.	50 x 45 Art. -Nr.	ø x h [mm] 60 x 45 Art.-Nr.	75 x 45 Art.-Nr.	Anschluss
Kupfer	100	B55.9112.I12	B55.9122.XXX	B55.9132.XXX	B55.9142.XXX	22/35/M25
Kupfer	200	B55.9113.I12	B55.9123.XXX	B55.9133.XXX	B55.9143.XXX	22/35/M25
Kupfer	400	B55.9114.I12	B55.9124.XXX	B55.9134.XXX	B55.9144.XXX	22/35/M25
Kunstharz	200	B55.9212.I12	B55.9222.XXX	B55.9232.XXX	B55.9242.XXX	22/35/M25
Kunstharz	400	B55.9213.I12	B55.9223.XXX	B55.9233.XXX	B55.9243.XXX	22/35/M25
Kunstharz	800	B55.9214.I12	B55.9224.XXX	B55.9234.XXX	B55.9244.XXX	22/35/M25
Kunstharz	1500	B55.9215.I12	B55.9225.XXX	B55.9235.XXX	B55.9245.XXX	22/35/M25
Kunstharz	3000	B55.9216.I12	B55.9226.XXX	B55.9236.XXX	B55.9246.XXX	22/35/M25
Kunstharz	DF black	B55.9217.I12	B55.9227.XXX	B55.9237.XXX	B55.9247.XXX	22/35/M25
Melanin	800	B55.9314.I12	B55.9324.XXX	B55.9334.XXX	B55.9344.XXX	22/35/M25
Melanin	1500	B55.9315.I12	B55.9325.XXX	B55.9335.XXX	B55.9345.XXX	22/35/M25
Melanin	3000	B55.9316.I12	B55.9326.XXX	B55.9336.XXX	B55.9346.XXX	22/35/M25

Semiflexible Beläge Kupfer/Kunstharz (DiaFLX-Band)

Zähelastischer Ring zwischen Abrasiv und Expansionswalze.
Für minimale Reliefbildung (Orangenhaut).



ø (D-d) x h (mm)	Bindung	# [mesh]	ohne Schloss ohne Zentr.-Wasser	mit Schloss mit Zentr.-Wasser
66.6/75 x 40	Kupfer	50	B56.1105.000	B56.2105.000
66.6/75 x 40	Kupfer	100	B56.1110.000	B56.2110.000
66.6/75 x 40	Kupfer	200	B56.1120.000	B56.2120.000
66.6/75 x 40	Kupfer	400	B56.1140.000	B56.2140.000
66.6/75 x 40	Kupfer	800	B56.1180.000	B56.2180.000
66.6/75 x 40	Kunstharz	400	B56.1204.000	B56.2204.000
66.6/75 x 40	Kunstharz	800	B56.1208.000	B56.2208.000
66.6/75 x 40	Kunstharz	1500	B56.1215.000	B56.2215.000
66.6/75 x 40	Kunstharz	3000	B56.1230.000	B56.2230.000
66.6/75 x 40	Kunstharz	DF-Black	B56.1260.000	B56.2260.000
66.6/75 x 40	Melanin	800	B56.1308.000	B56.2308.000
66.6/75 x 40	Melanin	1500	B56.1315.000	B56.2315.000
66.6/75 x 40	Melanin	3000	B56.1330.000	B56.2330.000

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

FASENFRÄSER

Fasenfräser 60°/45°, gesintert

Gesintert für Hartgestein. Andere Grössen, Körnungen und Anschlüsse auf Kundenwunsch lieferbar.

∅	∅(D-d) mm	H mm	# [mesh]	Artikel-Nummer
60°	113-100	12	50	B61.113122.XXX
60°	113-100	12	100	B61.113124.XXX
60°	113-100	12	200	B61.113126.XXX
60°	113-100	12	400	B61.113128.XXX
45°	124-100	12	50	B62.124122.XXX
45°	124-100	12	100	B62.124124.XXX
45°	124-100	12	200	B62.124126.XXX
45°	124-100	12	400	B62.124128.XXX
45°	100-30	35	50	B62.100352.XXX
45°	100-30	35	100	B62.100354.XXX
45°	100-30	35	200	B62.100356.XXX
45°	100-30	35	400	B62.100358.XXX



Anschluss

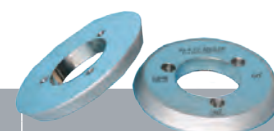


div. Bohrungen
Tornado
1/2" -Gas
Fø50-3+3Fø6.5/ø63
Fø20-4+4Fø6.0/ø45

Fasenfräser 60°/45°, galvanisch

Galvanisch für Marmor und zum Nachputzen von Hartgestein. Andere Grössen, Körnungen und Anschlüsse auf Kundenwunsch lieferbar.

∅	∅(D-d) mm	H mm	# [mesh]	Artikel-Nummer
60°	113-100	12	50	B63.113122.XXX
60°	113-100	12	100	B63.113124.XXX
60°	113-100	12	200	B63.113126.XXX
60°	113-100	12	400	B63.113128.XXX
45°	124-100	12	50	B64.124122.XXX
45°	124-100	12	100	B64.124124.XXX
45°	124-100	12	200	B64.124126.XXX
45°	124-100	12	400	B64.124128.XXX
45°	100-30	35	50	B64.100352.XXX
45°	100-30	35	100	B64.100354.XXX
45°	100-30	35	200	B64.100356.XXX
45°	100-30	35	400	B64.100358.XXX



Anschluss



div. Bohrungen
Tornado
1/2" -Gas
Fø50-3+3Fø6.5/ø63
Fø20-4+4Fø6.0/ø45

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

FASENFRÄSER

VB-Fasenfräser 45° / Wandarm

VB-Fasenfräser 45° mit Anlaufring für handgeführte Maschinen (Wandarm-Typ).
Die Fräser lassen sich um 180° drehen und können so beidseitig gebraucht werden.



Bezeichnung	Artikel-Nummer
VB-Fasenfräser ø70 mm komplett montiert	B66.070067.GAS
VB-Fasenfräser ø70 mm x i25	B66.070067.250
1/2"-Adapter, Edelstahl	B66.900001.GAS
POM-Anlaufhülse	B66.900002.000
Kugellager	B66.900003.250
Distanzhülsen	B66.900004.250
Verschlussdeckel mit M12-Schraube	B66.900005.I12

Trapezfräser für Glas

Für Glasstärken von 6 oder 8 mm, auf CNC-Maschinen.



Glasstärke	ø [mm]	Art.-Nr.	Anschluss
6	14	B7X.01406.GAS	1/2"-GAS
8	14	B7X.01408.GAS	1/2"-GAS

Star Groove

Star Groove zum Erzeugen von halbrunden Rillen mit Durchmesser 12mm, z.B. in Abtropfflächen von Küchenabdeckungen. Einsatz trocken oder nass, von Hand oder auf CNC-Maschinen mit Sägeaggregat.



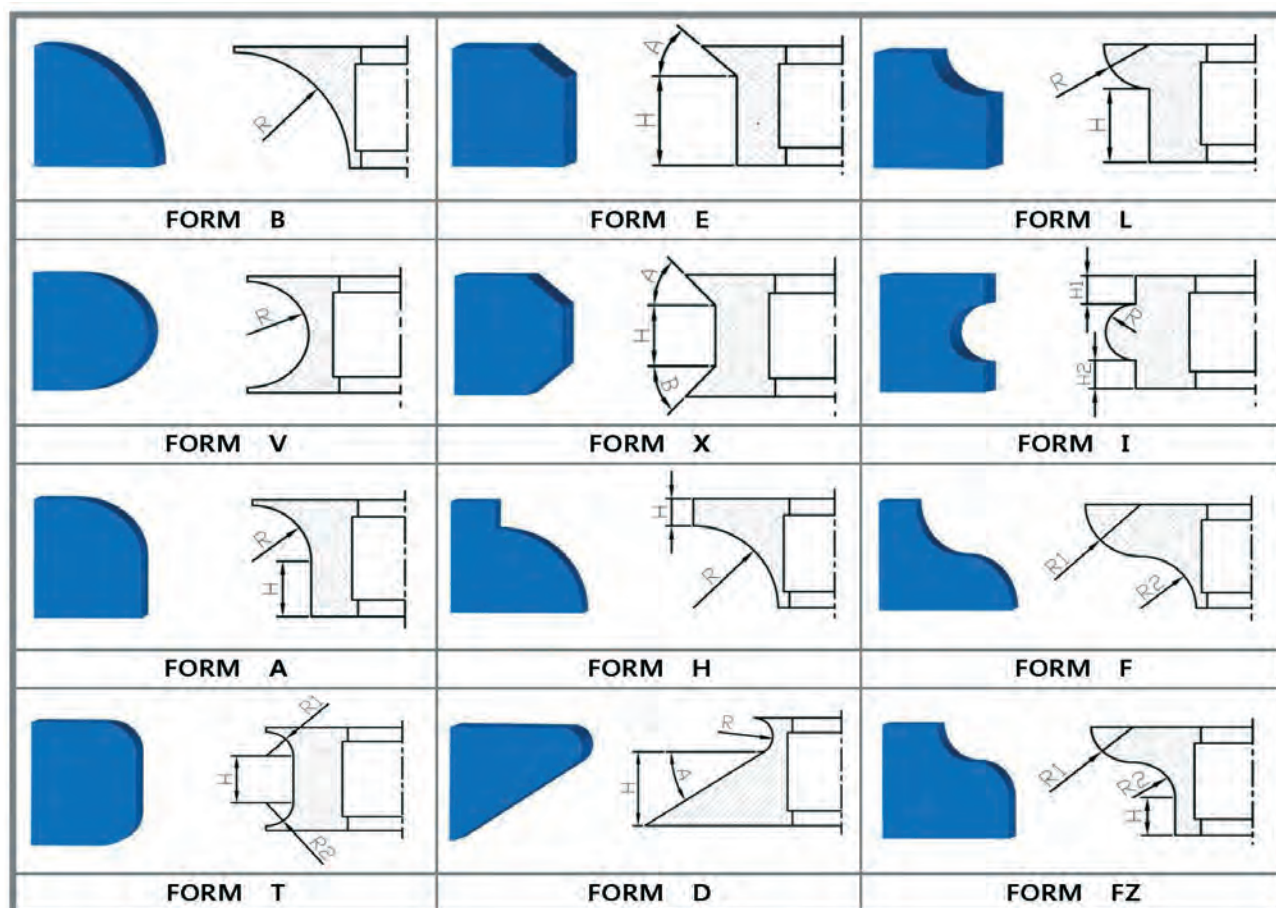
ø x r [mm]	Bindung	# [mesh]	Art.-Nr.	Anschluss
125 x r6	Metall	76	B7V.12561.222	22.23
125 x r6	Kunstharz	220	B7V.12562.222	22.23
125 x r6	Kunstharz	400	B7V.12563.222	22.23
125 x r6	Kunstharz	600	B7V.12564.222	22.23
125 x r6	Kunstharz	1000	B7V.12565.222	22.23

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

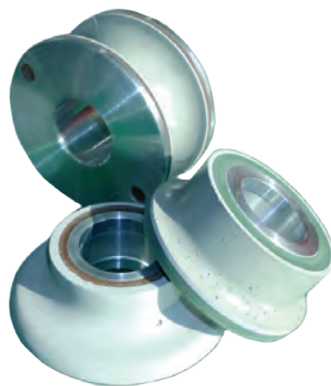
PROFILWERKZEUGE

Standard-Formen

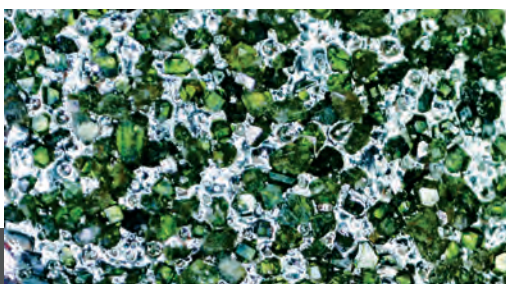
Auf Wunsch fertigen wir Werkzeuge in allen Formen, Grössen und Bindungstypen



Beispiele

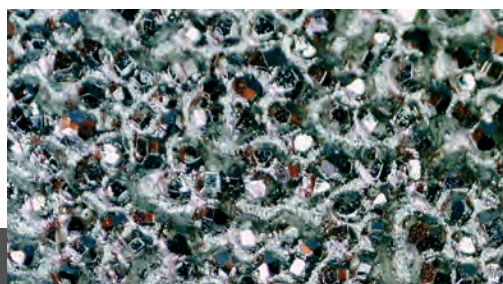


Bindungstypen



GALVANISCH (ELECTROPLATED)

Formschlüssige Teil-Ummantelung des Diamanten mittels Abscheiden von Nickel auf dem Grundkörper (Elektrolyse). Kaltverfahren.
Korngrößen: Sehr grob bis # 500.



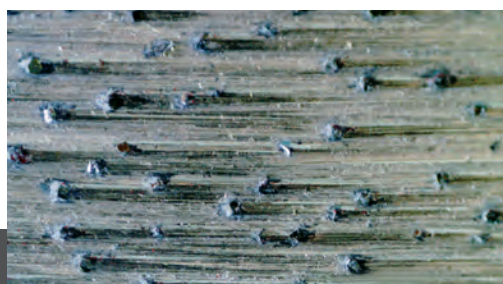
VACUUM BRAZED (VB)

Formschlüssige Teil-Ummantelung des Diamanten mittels pastösem Lot bei Temperaturen um 850° C.
Korngrößen: Sehr grob bis # 150.



KUNSTHARZ (RESIN)

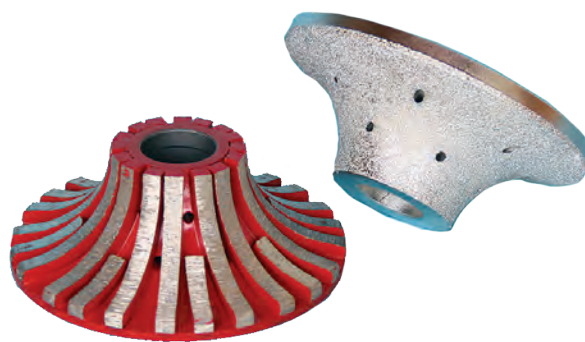
Einbettung des Diamanten in verschiedene Kunststoffe wie Phenol-, Epoxyd-, Melaninharze.
Korngrößen: Grob bis sehr fein.



METALL GESINTERT

Diamant wird zusammen mit Metallpulver in Formen gepresst und bei Temperaturen um 850° C versintert.
Korngrößen: Sehr grob bis # 800.

Beispiele

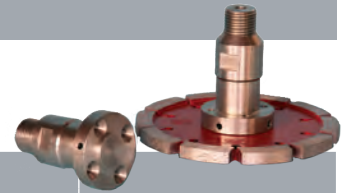


UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

ZUBEHÖR, ADAPTER

1/2"-Adapter für Fugenfräser

Für Fugenfräser $\varnothing$ 125 und $\varnothing$ 150mm oder Trennscheiben mit Bohrung 22.23. Wasser wird durch 4 Kanäle auf die Oberseite der Scheibe gebracht. Zum Ausklinken auf NC/CNC.



$\varnothing$ Flansch mm	freie Schaftlänge mm	Anschluss	Artikel-Nummer
46	50	Z $\varnothing$ 22.23-4 M6 / $\varnothing$ 35	B82.1010.GAS

1/2"-Adapter für Wendefräser/Maxmiller

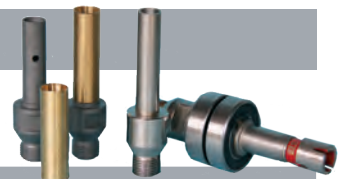


$\varnothing$ mm	Anschluss mm	Schaftlänge mm	Artikel-Nummer
35	M10	100	B82.2035.GAS
50	Z $\varnothing$ 10-2 M5 / $\varnothing$ 26	50	B82.2050.GAS
85	Z $\varnothing$ 50-3 M6 / $\varnothing$ 63	25	B82.2085.GAS
100	Z $\varnothing$ 50-3 M6 / $\varnothing$ 63	25	B82.2085.GAS

Weitere Schaftlängen und Anschlüsse auf Kundenwunsch lieferbar.

Für Ringsegmentfräser (easy bit)

$\varnothing$ 6, 8, 10, 15, 20, 25mm



Anschluss	Artikel	Schaft (mm)			Artikel-Nummer
		$\varnothing_i$	$\varnothing_a$	Nutzlänge	
M12	einfacher Schaft	-	19.7	35	B82.3103.GAS
M12	einfacher Schaft	-	19.7	70	B82.3107.GAS
M12	einfacher Schaft	-	19.7	110	B82.3111.GAS
M12	einfacher Schaft	-	19.7	150	B82.3115.GAS
M12	Schaft für Kugellager	-	25	72	B82.3200.GAS
M12	Schaft für Messinghülse	-	16.8	60	B82.3300.GAS
	Messinghülse	16.9	19.5	64	B82.3400.GAS
	Kugellager	25	52	16	B82.3500.I25



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

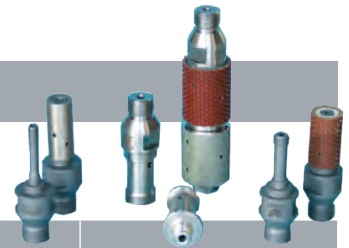
Klebstoffe

UMFANG-FRÄSEN / SCHLEIFEN

ZUBEHÖR, ADAPTER

Für Walzen

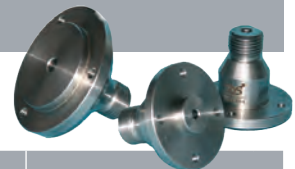
ø 20 / 25 / 38 mm sowie 75mm mit M25 Innengewinde.



ø (mm)	h (mm)	Anschluss	Artikel-Nummer
20	45	M8 _a	B82.4200.GAS
25	40	M12 _a	B82.4250.GAS
38 unten	45	M14 _a - M25 _a	B82.4380.A14
38 oben	45	M14 _i - M25 _a	B82.4381.GAS
75	45	M14 _i - M25 _a	B82.4381.GAS

1/2"-Adapter für Wendefräser/Jo-A Router

ø 100/113, 100/124



60° øD - ød	45° øD - ød	h mm	Anschluss	Artikel-Nummer
113-100	124-100	12	Zø20-4 M5/ø45	B52.5123.GAS
113-100	124-100	12	Zø50-3 M6/ø63	B82.5234.GAS

Für galvanische Walze gedämpft

ø 20 / 25 / 38 mm sowie 75mm mit M25 Innengewinde.



Artikel	Artikel-Nummer
Übergangsstück M14 _a - 1/2" -Gas	B82.6140.GAS

Expansionswalzen

Für die Aufnahme von flexiblen Bändern $\varnothing$ 75mm (DiaFLX-belt, Electroflex-belt) und semiflexiblen Belägen (DiaFLX-Band). Maximale Drehzahl: 5000 U/min. Die Begrenzerscheibe verhindert das Auf- resp. Abrutschen des Schleifbelages.



Werkzeug	Zentrumsbohrung		
	22mm	25mm	35mm
Flexible Bänder ohne Zentrumswasser	B83.0671.220	B83.0671.250	B83.0671.350
Semiflexible Beläge mit Zentrumswasser	B83.0672.220	B83.0672.250	B83.0672.350
POM-Begrenzerscheiben 2,5 mm dick	B83.5000.220	B83.5000.250	B83.5000.350

Tornados zu Expansionswalzen

Für schnellen Werkzeugwechsel.



Artikel	Artikel-Nummer
Tornado für Expansionswalze mit Bohrung 25	B83.6140.TOR

Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe

GRAN
déco





UMFANG- & STIRNSCHLEIFEN (KOMBI)

DIAMANTSCHLEIFSTIFTE FÜR GRADSCHLEIFER

Maximal höchstzulässige Umdrehungszahl: 28'000 U/min für gesinterte, 40'000 U/min für galvanische Werkzeuge.

Schleifstifte Granit, gesintert



Form	Nr.	ø (mm)	b (mm)	l (mm)	Artikel-Nummer	Anschluss
Zylinder	26	10	-	25	C11.2600.S06	6mm Schaft
Zylinder gerundet	27	12	-	20	C11.2700.S06	6mm Schaft
Kegel	21	16	-	15	C11.2100.S06	6mm Schaft
Umfangfräser	16	40	9	-	C11.1600.S06	6mm Schaft
Scheibe segmentiert	17	50	4	-	C11.1700.S06	6mm Schaft
Münze	18	30	3	-	C11.1800.S06	6mm Schaft
Ring	19	25	3	-	C11.2900.S06	6mm Schaft

Schleifstifte Marmor, galvanisch



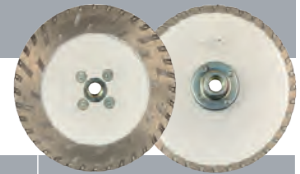
Form	ø (mm)	b (mm)	l (mm)	Artikel-Nummer	Anschluss
Kugel	15	-	-	C12.115X.S06	6mm Schaft
Zylinder	17	-	31	C12.217X.S06	6mm Schaft
Kegel	15	-	12	C12.315X.S06	6mm Schaft
Flamme	10	-	20	C12.410X.S06	6mm Schaft
Münze	19	2	-	C12.519X.S06	6mm Schaft

UMFANG- & STIRNSCHLEIFEN (KOMBI)

TRENNEN & SCHLEIFEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Maximal höchstzulässige Umdrehungszahl: 10'000 U/min für $\varnothing$ 125mm, 8'500 U/min für $\varnothing$ 150mm.

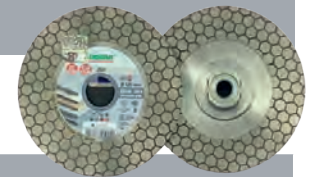
Granit, gesintert, 2 in 1, für Hartgestein



$\varnothing$ (mm)	Segment		Artikel-Nummer	Anschluss
	d (mm)	h (mm)		
125	2.5	7.5	C21.1125.F14	Flansch M14
150	2.5	7.5	C21.1150.F14	Flansch M14

Distar, gesintert, für Keramik und Hartgestein

Zum Trennen und Schleifen von Fasen, für alle Materialien.



$\varnothing$ (mm)	Breite (mm)	Artikel-Nummer	
		Anschluss 22.23	Anschluss M14
125	1.7	C21.2125.222	C21.2125.I14

Marmor, galvanisch, Pyramid-Saw



$\varnothing$ (mm)	d (mm)	Artikel-Nummer		Anschluss
		einseitig belegt	beidseitig belegt	
125	2.0	C22.1125.I14	C22.2125.I14	Flansch M14
230	2.8	C22.1230.I14	C22.2230.I14	Flansch M14

Kombi-Scheibe Vacuum brazed (VB)



$\varnothing$ (mm)	d (mm)	Artikel-Nummer		Anschluss
		einseitig belegt	beidseitig belegt	
100	2.0	C23.1100.I14	C23.2100.I14	Flansch M14
125	2.0	C23.1125.I14	C23.2125.I14	Flansch M14

UMFANG- & STIRNSCHLEIFEN (KOMBI)

WERKZEUGE FÜR TROPFTEILE

Gesintert

Jo-A Surfer 15mm hohes Ringsegment mit harter Bindung verhindert vorzeitiges Ver-
runden des Schleifbelages. Belagshöhe Stirn: 7mm



Ø Aussen (mm)	Ø Innen (mm)	h (mm)	# [mesh]	Artikel-Nummer	Anschluss
100	50	12	30	C31.1103.XXX	Tornado, SF1
100	50	12	50	C31.1105.XXX	Tornado, SF1
100	50	12	100	C31.110.XXX	Tornado, SF1
100	50	12	200	C31.1120.XXX	Tornado, SF1
125	60	12	30	C31.1203.XXX	Tornado, SF1
125	60	12	50	C31.1205.XXX	Tornado, SF1
125	60	12	100	C31.1210.XXX	Tornado, SF1
125	60	12	200	C31.1220.XXX	Tornado, SF1

Gesintert

Jo-A Metal Angler mit Bodensegmenten zum gleichzeitigen Schleifen von Fase und
Grundfläche.

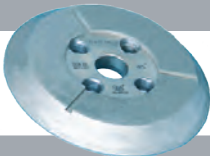


Ø	Ø D-d (mm)	Höhe (mm)	# [mesh]	Artikel-Nummer	Anschluss
60°	113-100	12	50	C32.2105.XXX	vers. Bohrungen 1/2" -Gas Fø50-3+3Fø6.5/ø63 Fø20-4+4Fø6/ø45
60°	113-100	12	100	C32.2110.XXX	
60°	113-100	12	200	C32.2120.XXX	
60°	113-100	12	400	C32.2140.XXX	
45°	124-100	12	50	C32.2205.XXX	
45°	124-100	12	100	C32.2210.XXX	
45°	124-100	12	200	C32.2220.XXX	
45°	124-100	12	400	C32.2240.XXX	

Weitere Durchmesser und Aufnahmen lieferbar

Galvanisch

Jo-A EP Angler mit Bodensegmenten zum gleichzeitigen Schleifen von Fase und Grundfläche.



∅	∅ D-d (mm)	Höhe (mm)	# [mesh]	Artikel-Nummer	Anschluss
60°	113-100	12	50	C32.1305.XXX	vers. Bohrungen 1/2" -Gas F∅50-3+3F∅6.5/∅63 F∅20-4+4F∅6/∅45
60°	113-100	12	100	C32.1310.XXX	
60°	113-100	12	200	C32.1320.XXX	
60°	113-100	12	400	C32.1340.XXX	
45°	124-100	12	50	C32.2405.XXX	
45°	124-100	12	100	C32.2410.XXX	
45°	124-100	12	200	C32.2420.XXX	
45°	124-100	12	400	C32.2440.XXX	

Weitere Durchmesser und Anschlüsse lieferbar

UMFANG- & STIRNSCHLEIFEN (KOMBI)

WERKZEUGE FÜR TROPFTEILE

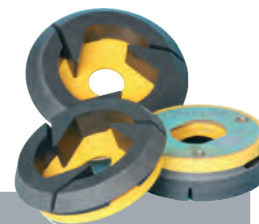
Kunstharz

TWINCURL Für Hartgesteine. Empfohlene Drehzahl: ca. 2'000 U/min.



# [mesh]	90° ø100 - ø100	Artikel-Nummer 60° ø100 - ø 88.4	45° ø100 - ø80	Anschluss
100	C33.1101.XXX	C33.1201.XXX	C33.1301.XXX	Tornado, SF1
200	C33.1102.XXX	C33.1202.XXX	C33.1302.XXX	Tornado, SF1
500	C33.1105.XXX	C33.1205.XXX	C33.1305.XXX	Tornado, SF1
1000	C33.1110.XXX	C33.1210.XXX	C33.1310.XXX	Tornado, SF1
2000	C33.1120.XXX	C33.1220.XXX	C33.1320.XXX	Tornado, SF1
3000	C33.1130.XXX	C33.1230.XXX	C33.1330.XXX	Tornado, SF1

Jo-A Polisher Für alle Hartgesteine.



# [mesh]	90° ø100 - ø100	Artikel-Nummer 60° ø100 - ø 113	45° ø100 - ø124	Anschluss
50	C33.2100.XXX	C33.2200.XXX	C33.2300.XXX	Tornado, SF1
100	C33.2101.XXX	C33.2201.XXX	C33.2301.XXX	Tornado, SF1
200	C33.2102.XXX	C33.2202.XXX	C33.2302.XXX	Tornado, SF1
400	C33.2104.XXX	C33.2204.XXX	C33.2304.XXX	Tornado, SF1
800	C33.2108.XXX	C33.2208.XXX	C33.2308.XXX	Tornado, SF1
1500	C33.2115.XXX	C33.2215.XXX	C33.2315.XXX	Tornado, SF1
3000	C33.2130.XXX	C33.2230.XXX	C33.2330.XXX	Tornado, SF1
DF black	C33.2180.XXX	C33.2280.XXX	C33.2380.XXX	Tornado, SF1
DF white	C33.2190.XXX	C33.2290.XXX	C33.2390.XXX	Tornado, SF1

Kunstharz

Superpolisher Speziell für Quarzkomposit, aber auch für Granit.



# [mesh]	Bindung	90°	Artikel-Nummer 60°	45°	Anschluss
50	Kunstharz	C33.3111.xxx	C33.3211.xxx	C33.3311.xxx	Tornado, SF1
100	Kunstharz	C33.3112.xxx	C33.3212.xxx	C33.3312.xxx	Tornado, SF1
200	Kunstharz	C33.3113.xxx	C33.3213.xxx	C33.3313.xxx	Tornado, SF1
400	Kunstharz	C33.3114.xxx	C33.3214.xxx	C33.3314.xxx	Tornado, SF1
800	Kunstharz	C33.3115.xxx	C33.3215.xxx	C33.3315.xxx	Tornado, SF1
1500	Kunstharz	C33.3116.xxx	C33.3216.xxx	C33.3316.xxx	Tornado, SF1
3000	Kunstharz	C33.3117.xxx	C33.3217.xxx	C33.3317.xxx	Tornado, SF1
DF-black	Kunstharz	C33.3118.xxx	C33.3218.xxx	C33.3318.xxx	Tornado, SF1
400	Melanin	C33.3124.xxx	C33.3221.xxx	C33.3321.xxx	Tornado, SF1
800	Melanin	C33.3125.xxx	C33.3221.xxx	C33.3321.xxx	Tornado, SF1
1500	Melanin	C33.3126.xxx	C33.3221.xxx	C33.3321.xxx	Tornado, SF1
3000	Melanin	C33.3127.xxx	C33.3221.xxx	C33.3321.xxx	Tornado, SF1

Werkzeugparameter

Werkzeug	# [mesh]	Drehzahl (U/min)	Vorschub (mm/min)
Jo-A Polisher	100-400	1200-1500	5500
Superpolisher	800-DF	1000-1200	1500

UMFANG- & STIRNSCHLEIFEN (KOMBI)

CNC-WERKZEUGE FÜR MASSIVARBEITEN

Gesintert

Head Mill, Kopffräser Fräskopf und Adapter sind miteinander durch ein M20-Gewinde verbunden.



Werkzeug	Ø mm	l mm	# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
Fräskopf	50	50	50	C41.1050.A20	M20 _a
Adapter	40	144	-	C41.1051.INT	Ø50-6FØ6.5/Ø63

Diana-Router Fräskopf und Adapter sind miteinander durch ein M14-Gewinde verbunden.



Werkzeug	Ø mm	l mm	# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
Fräskopf	40	-	50	C41.2150.A14	M14 _a
Schaft	40	60	50	C41.2151.GAS	M14 _i - 1/2" -Gas
Fräskopf	50	-	50	C41.2250.A14	M14 _a
Schaft	50	60	50	C41.25251.GAS	M14 _i - 1/2" -Gas

Encore-Router Fräskopf und Adapter sind miteinander durch ein M24-Gewinde verbunden.



Werkzeug	Ø mm	l mm	# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
Fräskopf	50	10	50	C41.3150.A24	M24 _a
Schaft	30	60	-	C41.3151.GAS	M24 _i - 1/2" -Gas

UMFANG- & STIRNSCHLEIFEN (KOMBI)

KONVEXE SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Zum Bearbeiten konkaver (einspringender) Formen.

GMB Vane Disc, starr, trocken



ø mm	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer	Anschluss
103	50	signalgrün	C51.1105.XXX	M14 _i / 22.23
103	100	rot	C51.1110.XXX	M14 _i / 22.23
103	200	gelb	C51.1120.XXX	M14 _i / 22.23
103	400	hellblau	C51.1140.XXX	M14 _i / 22.23



Convex, flexibel, nass

# mesh	Farbe	Artikel-Nummer		Anschluss
		ø 75mm	ø 100mm	
50	signalgrün	C52.1070.VEL	C52.1100.VEL	Velcro
100	rot	C52.1071.VEL	C52.1171.VEL	Velcro
200	gelb	C52.1072.VEL	C52.1172.VEL	Velcro
400	hellblau	C52.1073.VEL	C52.1173.VEL	Velcro
800	grün	C52.1074.VEL	C52.1174.VEL	Velcro
1500	orange	C52.1075.VEL	C52.1175.VEL	Velcro
3000	rosa	C52.1076.VEL	C52.1176.VEL	Velcro
DF black	schwarz	C52.1078.VEL	C52.1178.VEL	Velcro
DF white	weiss	C52.1079.VEL	C52.1179.VEL	Velcro



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe

STIRNSCHLEIFEN

STARRE DIAMANTSCHLEIBEN

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit liegt bei 80 m/s. In der Praxis werden diese Werkzeuge bei ca. 8000 - 10000 U/min eingesetzt. Stumpfe Werkzeuge mit Metallbindung können auf einem abrasiven Sandstein (z.B. Berner-Sandstein) oder mit einer Schärffplatte nachgeschärft werden.

Die unten angeführten Werkzeuge sind mit Universalsegmenten bestückt. Mit ihnen lassen sich Granite und andere Hartgesteine wie auch Marmore bearbeiten. Falls nichts anderes erwähnt wird, sind sie für alle Gesteine geeignet.

Für Winkelschleifer, trocken

X-Grinder Mit oder ohne Kunstharzfällung. Offene Form für grobe Arbeiten mit hohen Abtragsraten. Gefüllte Version mit feinerem Korn auch für feine Arbeiten wie Abfasen geeignet.



Ø mm	# mesh	ohne KH-Füllung Artikel-Nummer	mit KH-Füllung Artikel-Nummer	Anschluss
100	40	D11.1111.I14	D11.1211.I14	M14 _i
100	100	D11.1112.I14	D11.1212.I14	M14 _i
125	40	D11.1121.I14	D11.1221.I14	M14 _i
125	100	D11.1122.I14	D11.1222.I14	M14 _i

Schleiftopf mit Ringsegment Geschlossenes Ringsegment zum Abfasen und für andere Schleifarbeiten, wo Ausrisse unerwünscht sind.



Segmentmasse (mm)			# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
Ø aussen	Ø innen	Höhe			
100	60	5	30	D11.2101.I14	M14 _i
100	60	5	50	D11.2102.I14	M14 _i
100	60	5	100	D11.2103.I14	M14 _i
100	60	5	200	D11.2104.I14	M14 _i

Turbo-Schleiftopf universal Für alle Schleifarbeiten an Natur- und Kunststein geeignet.



Segmentmasse (mm)			# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
Ø aussen	Ø innen	Höhe			
100	60	5	30	D11.3101.I14	M14 _i
100	60	5	50	D11.3102.I14	M14 _i
100	60	5	100	D11.3104.I14	M14 _i

Schleiftopf mit Dämpfung Leichter Schleiftopf aus Aluminium mit Dämpfungseinlage zur Absorption von Vibrationen. Nur für leichte Arbeiten wie Abfasen geeignet.



Segment (mm) ø Aussen	ø Innen	Höhe	Artikel-Nummer	Anschluss
100			D11.3105.I14	M14 _i

2-reihiger Schleiftopf Grobes Korn, auch für Beton geeignet. Wegen der Löcher und der niedrigen Bauweise ist der Topf mit Bohrung 22.23 auch für Maschinen mit Staubabsaugung geeignet.



ø mm	Länge	Segment (mm)		Anzahl	Artikel-Nummer	Anschluss
		Breite	Höhe			
100	32/25	7	5	8 + 7	D11.4100.xxx	M14i / 22.23
125	32/25	7	5	10 + 10	D11.4125.xxx	M14i / 22.23
150	32/25	7	5	10 + 10	D11.4150.xxx	M14i / 22.23
180	32/25	7	5	11 + 11	D11.4180.xxx	M14i / 22.23

GMB- Schleiftopf Kühler Schliff dank der porösen Textur. Der patentierte Bindungstyp eignet sich auch für die Bearbeitung von Granit und Quarzkomposit.



ø aussen	ø innen	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer	Anschluss
100	70	60	signalgrün	D11.5060.I14	M14 _i
100	70	100	rot	D11.5100.I14	M14 _i
100	70	200	gelb	D11.5200.I14	M14 _i
100	70	400	hellblau	D11.5400.I14	M14 _i

PCD-Topfscheibe (PCD= Polykristalliner Diamant) Das richtige Werkzeug zum Entfernen von Farbanstrichen, Epoxydbeschichtungen, Kleberrückständen u.a.m.



ø mm	Artikel-Nummer		Anschluss
	Einfache Topfscheibe	mit Hartmetall-Stützsegmenten	
125	D11.6112.222	D11.6212.222	Bohrung 22.23
180	D11.6118.222	D11.6218.222	Bohrung 22.23

Schleiftopf Vacuum brazed Für Marmor und andere Weichgesteine, aber auch für faser-verstärkte Kunststoffe, Fliesen etc. Das Werkzeug ist einschichtig, daher niemals auf abrasivem Sandstein oder Schärflplatte nachschärfen.



ø mm	# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
100	100/120	D11.7100.222	22.23 / M14 _i

STIRNSCHLEIFEN

STARRE DIAMANTSCHLEIBEN

Gesinterte Diamant-Topfscheibe für Keramik, Anwendung trocken

Turbo-Ringsegment (mm)		Höhe	# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
ø aussen	ø innen				
110	60	3	60	D11.8060.xxx	M14i
110	60	3	100	D11.8100.xxx	Tornado
110	60	3	200	D11.8200.xxx	SF1

Trockenschleifsegmente-CUPOLA, Kunstharz, Anwendung trocken

Turbo-Ringsegment (mm)		Höhe	Körnung	Bezeichnung	Artikel-Nummer	Anschluss
ø aussen	ø innen					
100	40	5	grob	C	D11.9101.I14	M14i
100	40	5	mittel	M	D11.9102.I14	M14i
100	40	5	fein	F	D11.9103.I14	M14i
100	40	5	extra fein	FF	D11.9104.I14	M14i

Für Winkelschleifer etc, nass

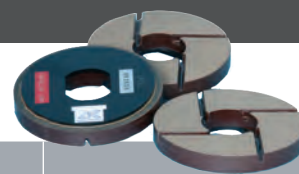
Graphiter Metallbindung mit Graphit: Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit ca 10-20 m/s. Bei einem Werkzeugdurchmesser von 100 mm sind dies 2000-4000 U/min.

Segmentmasse (mm)		Höhe	# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
ø aussen	ø innen				
100	50	5.5	30	D12.1101.XXX	Tornado SF1 SF2 M14 _i
100	50	5.5	50	D12.1102.XXX	
100	50	5.5	100	D12.1103.XXX	
100	50	5.5	200	D12.1104.XXX	
100	50	5.5	400	D12.1105.XXX	
125	60	5.5	30	D12.1121.XXX	
125	60	5.5	50	D12.1122.XXX	
125	60	5.5	100	D12.1123.XXX	
125	60	5.5	200	D12.1124.XXX	
125	60	5.5	400	D12.1125.XXX	

Twincur ES Kunstharzbindung, für Quarzkomposit.

Segmentmasse (mm)		# mesh	Artikel-Nummer ohne KH-Füllung	Anschluss
ø	Höhe			
100	10	200	D12.3102.XXX	Tornado SF1
100	10	500	D12.3105.XXX	
100	10	1000	D12.3110.XXX	
100	10	2000	D12.3120.XXX	
100	10	3000	D12.3130.XXX	

Twincur 110 Kunstharzbindung, für Hartgestein.



Segmentmasse (mm)		Höhe	# mesh	Artikel-Nummer ohne KH-Füllung	Anschluss
ø aussen	ø innen				
110	40	10	100	D12.2101.XXX	Tornado SF1
110	40	10	200	D12.2102.XXX	
110	40	10	500	D12.2105.XXX	
110	40	10	1000	D12.2110.XXX	
110	40	10	2000	D12.2120.XXX	
110	40	10	3000	D12.2130.XXX	
110	40	10	Buff black	D12.2180.XXX	
110	40	10	Buff white	D12.2190.XXX	

Diamantscheiben für Kantenautomat m. Metallbindung

Orion Pro Für sequenziell arbeitende Maschinen wie Comandulli Speedy.



Segmentmasse (mm)		Höhe	Bezeichnung mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
ø aussen	ø innen				
100	20	8	Pos 1	D13.1021.SF1	SF1
100	20	8	Pos 2	D13.1022.SF1	SF1
100	40	8	Pos 1	D13.1041.SF1	SF1
100	40	8	Pos 2	D13.1042.SF1	SF1

Graphiter (mit Fase) Für Kantenpolierautomaten, bei denen die Schleiftöpfe in Serie hintereinander liegen.



Segmentmasse (mm)		Höhe	# mesh	Artikel-Nummer	Anschluss
ø aussen	ø innen				
125	60	5.5	50	D13.1261.SF2	SF2
125	60	5.5	100	D13.1262.SF2	SF2
125	60	5.5	200	D13.1263.SF2	SF2
150	40	5.5	50	D13.1541.SF2	SF2
150	40	5.5	100	D13.1542.SF2	SF2
150	40	5.5	200	D13.1543.SF2	SF2
150	80	5.5	50	D13.1581.SF2	SF2
150	80	5.5	100	D13.1582.SF2	SF2
150	80	5.5	200	D13.1583.SF2	SF2

STIRNSCHLEIFEN

STARRE DIAMANTSCHLEIBEN

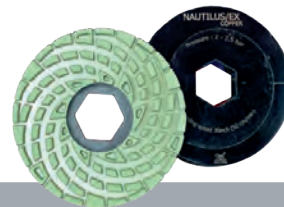
Diamantscheiben für Kantenautomat m. Kupfer- o. KH-Bindung

Nautilus 100 Für sequenziell arbeitende Kantenpolierautomaten, z.B. Comandulli Speedy. Zum Vorschleifen die metallgebundenen «Orion-Pro» Scheiben verwenden.



Bindung	# mesh	Segment (mm)		Anschluss	
		ø aussen	Höhe	Velcro Artikel-Nummer	SF1 Artikel-Nummer
Kupfer	100	100		D13.2112.VEL	D13.2112.SF1
Kupfer	200	100		D13.2113.VEL	D13.2113.SF1
Kupfer	400	100		D13.2114.VEL	D13.2114.SF1
Kunstharz	300	100		D13.2122.VEL	D13.2122.SF1
Kunstharz	400	100		D13.2123.VEL	D13.2123.SF1
Kunstharz	800	100		D13.2124.VEL	D13.2124.SF1
Kunstharz	1500	100		D13.2125.VEL	D13.2125.SF1
Kunstharz	3000	100		D13.2126.VEL	D13.2126.SF1
Kunstharz	DF-Black	100		D13.2127.VEL	D13.2127.SF1
Melanin	800	100		D13.2134.VEL	D13.2134.SF1
Melanin	1500	100		D13.2135.VEL	D13.2135.SF1
Melanin	3000	100		D13.2136.VEL	D13.2136.SF1

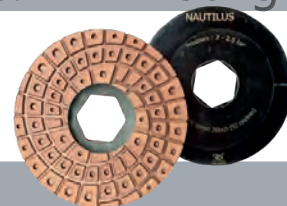
Nautilus EX Speziell für das Bearbeiten gerader Kanten auf Polierautomaten. Auch zum Schleifen und Polieren von Flächen aus Wandarmmaschinen o.ä. Beste Resultate auch für Maschinen ohne Zentrumswasser.



Bindung	# mesh	Segment (mm)		Artikel-Nummer	Anschluss
		ø aussen	Höhe		
Kupfer	50	125	7	D13.2211.SF2	SF2
Kupfer	100	125	7	D13.2212.SF2	SF2
Kupfer	200	125	7	D13.2213.SF2	SF2
Kunstharz	400	125	7	D13.2223.SF2	SF2
Melanin	800	125	7	D13.2234.SF2	SF2
Melanin	1500	125	7	D13.2235.SF2	SF2
Kunstharz	3000	125	7	D13.2226.SF2	SF2
Kunstharz	DF-Black	125	7	D13.2227.SF2	SF2

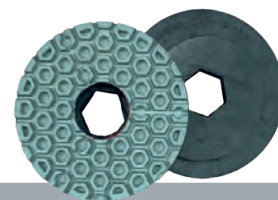
Diamantscheiben für Kantenautomat m. Kupfer- o. KH-Bindung

Nautilus S Speziell für das Bearbeiten gerader Kanten mit kleinem Radius auf Polierautomaten.



Bindung	# (mesh)	Höhe (mm)	ø 128 (mm) Artikel-Nummer	ø 150 (mm) Artikel-Nummer	Anschluss
Kupfer	50	7	D13.2311.SF2	D13.2511.SF2	SF2
Kupfer	100	7	D13.2312.SF2	D13.2512.SF2	SF2
Kupfer	200	7	D13.2313.SF2	D13.2513.SF2	SF2
Kunstharz	400	7	D13.2323.SF2	D13.2523.SF2	SF2
Melanin	800	7	D13.2334.SF2	D13.2534.SF2	SF2
Melanin	1500	7	D13.2335.SF2	D13.2535.SF2	SF2
Kunstharz	3000	7	D13.2326.SF2	D13.2526.SF2	SF2
Kunstharz	DF-Black	7	D13.2327.SF2	D13.2527.SF2	SF2

White Star Speziell für das Bearbeiten gerader Kanten mit kleinem Radius auf Polierautomaten.

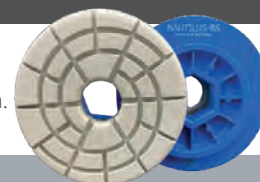


Bindung	# (mesh)	Höhe (mm)	ø 128 (mm) Artikel-Nummer	ø 150 (mm) Artikel-Nummer	Anschluss
Kupfer	50	8	D13.2611.SF2	D13.2711.SF2	SF2
Kupfer	100	8	D13.2612.SF2	D13.2712.SF2	SF2
Kupfer	200	8	D13.2613.SF2	D13.2713.SF2	SF2
Melanin	100	8	D13.2621.SF2	D13.2721.SF2	SF2
Melanin	200	8	D13.2622.SF2	D13.2722.SF2	SF2
Melanin	400	8	D13.2623.SF2	D13.2723.SF2	SF2
Melanin	800	8	D13.2624.SF2	D13.2724.SF2	SF2
Melanin	1500	8	D13.2625.SF2	D13.2725.SF2	SF2
Melanin	3000	8	D13.2626.SF2	D13.2726.SF2	SF2
Melanin	Buff	8	D13.2627.SF2	D13.2727.SF2	SF2

STIRNSCHLEIFEN

STARRE DIAMANTSCHLEIBEN

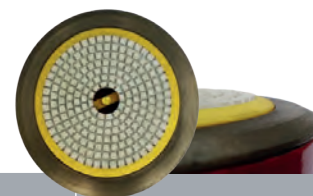
EGP Bull Nose Speziell für das Bearbeiten von Rund- und Halbrundstäben auf Polierautomaten.



Bindung	# (mesh)	Höhe (mm)	ø 128 (mm) Artikel-Nummer	ø 150 (mm) Artikel-Nummer	Anschluss
Metall	50	5.5	D13.4121.SF2	D13.4151.SF2	SF2
Metall	100	5.5	D13.4122.SF2	D13.4152.SF2	SF2
Metall	200	5.5	D13.4123.SF2	D13.4153.SF2	SF2
Metall	400	5.5	D13.4124.SF2	D13.4154.SF2	SF2
Kunstharz	100	5	D13.4222.SF2	D13.4252.SF2	SF2
Kunstharz	200	5	D13.4223.SF2	D13.4253.SF2	SF2
Kunstharz	400	5	D13.4224.SF2	D13.4254.SF2	SF2
Kunstharz	800	5	D13.4225.SF2	D13.4255.SF2	SF2
Kunstharz	1500	5	D13.4226.SF2	D13.4256.SF2	SF2
Kunstharz	3000	5	D13.4227.SF2	D13.4257.SF2	SF2
Kunstharz	DF-Black	5	D13.4228.SF2	D13.4258.SF2	SF2

Triad-Chamfer 45°-Fase mit nur einem Werkzeug bearbeiten.

Die Metallbindung besteht aus 2 Ringen mit unterschiedlicher Körnung, das Polierpad in der Mitte sorgt mittels Federkraft für eine gute Politur.

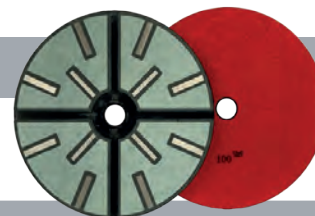


Artikel	Ar.-Nr.
Grundkörper mit gesintertem Schleifring ø 128 mm, M24 x 3-Anschluss	D13.5100.I24
Polierpad mit SF100-Anschluss, zur Montage bereit	D13.5110.SF1

Andere Anschlüsse auf Wunsch lieferbar.

Für Gelenkarmschleifmaschinen / Wandarm

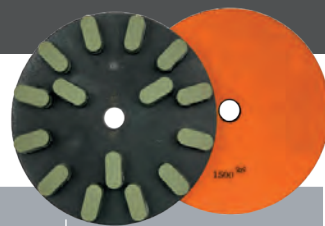
Synthetic Metal Disc Für alle Gesteine.



# mesh	Farbe	150 x SF2	ø (mm) x Anschluss 200 x Velcro	250 x Velcro
30	rosa	D14.1151.SF2	D14.1201.VEL	D14.1251.VEL
50	signalgelb	D14.1152.SF2	D14.1202.VEL	D14.1252.VEL
100	rot	D14.1153.SF2	D14.1203.VEL	D14.1253.VEL
200	gelb	D14.1154.SF2	D14.1204.VEL	D14.1254.VEL
400	hellblau	D14.1155.SF2	D14.1205.VEL	D14.1255.VEL

Resin Disc Segmente für Granit, Marmor, Kunststein, Terrazzo erhältlich.

# mesh	Farbe	150 x SF2	Ø (mm) x Anschluss 200 x Velcro	250 x Velcro
50	signalgelb	D14.2151.SF2	D14.2201.VEL	D14.2251.VEL
100	rot	D14.2152.SF2	D14.2202.VEL	D14.2252.VEL
200	gelb	D14.2153.SF2	D14.2203.VEL	D14.2253.VEL
400	hellblau	D14.2154.SF2	D14.2204.VEL	D14.2254.VEL
800	grün	D14.2155.SF2	D14.2205.VEL	D14.2255.VEL
1500	orange	D14.2156.SF2	D14.2206.VEL	D14.2256.VEL
3000	rosa	D14.2157.SF2	D14.2207.VEL	D14.2257.VEL



Resin Glazer Segmente für Granit, Marmor, Kunststein, Terrazzo erhältlich.

# mesh	Farbe	Ø (mm) x Anschluss 200 x Velcro	250 x Velcro
50	signalgelb	D14.3201.VEL	D14.3251.VEL
100	rot	D14.3202.VEL	D14.3252.VEL
200	gelb	D14.3203.VEL	D14.3253.VEL
400	hellblau	D14.3204.VEL	D14.3254.VEL
800	grün	D14.3205.VEL	D14.3255.VEL
1500	orange	D14.3206.VEL	D14.3256.VEL
3000	rosa	D14.3207.VEL	D14.3257.VEL



Resin Darter Zum Schleifen und Polieren auf Gelenkarmmaschinen. Durch die spezielle Form verschleissen die Teile gleichmässig, die Scheibe bleibt eben. Zudem kann die Scheibe bis fast zur Hälfte über das Werkstück hinausgeführt werden.

Ø mm	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer	Anschluss
250	100	rot	D14.4252.Vel	Velcro
250	200	gelb	D14.4253.Vel	Velcro
250	400	hellblau	D14.4254.Vel	Velcro
250	800	grün	D14.4255.Vel	Velcro
250	1500	orange	D14.4256.Vel	Velcro
250	3000	rosa	D14.4257.Vel	Velcro
250	DF-Black	schwarz	D14.4258.Vel	Velcro



STIRNSCHLEIFEN

STARRE DIAMANTSCHLEIBEN

Buff Disc Polierscheibe

# mesh	Farbe	150 x SF2	ø (mm) x Anschluss 200 x Velcro	250 x Velcro
Buff black	schwarz	D14.5151.SF2	D14.5201.VEL	D14.5251.VEL
Buff white	weiss	D14.5152.SF2	D14.5202.VEL	D14.5252.VEL



Für Bodenschleifmaschinen

DiaFLX-MR Es sind Segmente für Granit, Marmor, Terrazzo und für Beton lieferbar. Mit oder ohne Kunstharzfällung.

Segment ø	h	# mesh	Artikel-Nummer		Anschluss
			ohne KH-Füllung	mit KH-Füllung	
90	7	30	D15.1103.VEL	D15.1203.VEL	Velcro
90	7	50	D15.1105.VEL	D15.1205.VEL	Velcro
90	7	100	D15.1110.VEL	D15.1210.VEL	Velcro
90	7	200	D15.1120.VEL	D15.1220.VEL	Velcro
90	7	400	D15.1140.VEL	D15.1240.VEL	Velcro



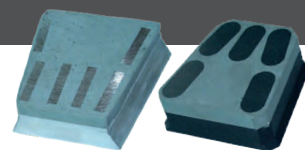
DiaFLX-RR Kunstharz- und Kupfersegmente für den Feinschliff bis zur Politur. ø = 90mm, Belagshöhe = 5mm.

Karbonatgesteine und Terrazzoböden lassen sich oft einfacher mit oxalsäurehaltigem Polierpulver polieren (Korn # 800 / # 1500).



Bindung	# mesh	Farbe Velcro	nass				trocken Beton Art.-Nr.
			Granit Art.-Nr.	Marmor Art.-Nr.	Terrazzo Art.-Nr.	Beton Art.-Nr.	
Kupfer	100	rot	D15.2112.VEL	D15.2122.VEL	D15.2132.VEL	D15.2142.VEL	D15.2152.VEL
Kupfer	200	gelb	D15.2113.VEL	D15.2123.VEL	D15.2133.VEL	D15.2143.VEL	D15.2153.VEL
Kupfer	400	hellblau	D15.2114.VEL	D15.2124.VEL	D15.2134.VEL	D15.2144.VEL	D15.2154.VEL
Kunstharz	100	rot	D15.2212.VEL	D15.2222.VEL	D15.2232.VEL	D15.2242.VEL	D15.2252.VEL
Kunstharz	200	gelb	D15.2213.VEL	D15.2223.VEL	D15.2233.VEL	D15.2243.VEL	D15.2253.VEL
Kunstharz	400	hellblau	D15.2214.VEL	D15.2224.VEL	D15.2234.VEL	D15.2244.VEL	D15.2254.VEL
Kunstharz	800	grün	D15.2215.VEL	D15.2225.VEL	D15.2235.VEL	D15.2245.VEL	D15.2255.VEL
Kunstharz	1500	orange	D15.2216.VEL	D15.2226.VEL	D15.2236.VEL	D15.2246.VEL	D15.2256.VEL
Kunstharz	3000	rosa	D15.2217.VEL	D15.2227.VEL	D15.2237.VEL	D15.2247.VEL	D15.2257.VEL
Buff	black	schwarz	D15.2218.VEL	D15.2228.VEL	D15.2238.VEL	-	-
Buff	white	weiss	D15.2219.VEL	D15.2229.VEL	D15.2239.VEL	-	-
Shiner	-	grau	-	-	-	D15.2248.VEL	D15.2258.VEL

Frankfurt 1 Frankfurter Segmente in Metall-und Kunstharzbindungen



Bindung	# mesh	Marmor Art. - Nr.	Terrazzo Art.-Nr.	Beton Art.-Nr.	Granit Art.Nr.	Quarzit Art.-Nr.
Metall	50	D16.1105.FRA	D16.1205.FRA	D16.1305.FRA	D16.1405.FRA	D16.1505.FRA
Metall	100	D16.1110.FRA	D16.1210.FRA	D16.1310.FRA	D16.1410.FRA	D16.1510.FRA
Metall	200	D16.1120.FRA	D16.1220.FRA	D16.1320.FRA	D16.1420.FRA	D16.1520.FRA
Metall	400	D16.1140.FRA	D16.1240.FRA	D16.1340.FRA	D16.1440.FRA	D16.1540.FRA
Kunstharz	220	D16.2102.FRA	D16.2202.FRA	D16.2302.FRA	D16.2402.FRA	D16.2502.FRA
Kunstharz	400	D16.2104.FRA	D16.2204.FRA	D16.2304.FRA	D16.2404.FRA	D16.2504.FRA
Kunstharz	800	D16.2108.FRA	D16.2208.FRA	D16.2308.FRA	D16.2408.FRA	D16.2508.FRA
Kunstharz	1500	D16.2115.FRA	D16.2215.FRA	D16.2315.FRA	D16.2415.FRA	D16.2515.FRA
Kunstharz	3000	D16.2130.FRA	D16.2230.FRA	D16.2330.FRA	D16.2430.FRA	D16.2530.FRA
Kunstharz	LUX	D16.2190.FRA	D16.2290.FRA	D16.2390.FRA	D16.2490.FRA	D16.2590.FRA

Weitere Körnungen auf Anfrage lieferbar.

Frankfurt 2 Diamantbürsten, Carborundumbürsten, Tapflex und Fabron in Frankfurter Form eignen sich zum Erstellen von Oberflächen wie «antik», «Leder», «gehont» etc. Sie sind für alle Materialien bestens geeignet.



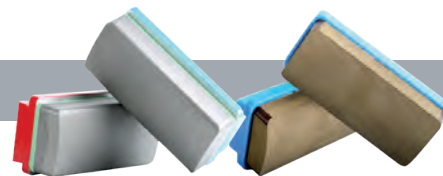
Korn # [mesh]	Diamantbürste Art. - Nr.	Carborundumbürste Art.-Nr.	Tapflex Art.-Nr.	Fabron Art.Nr.
36	D16.3036.FRA	D16.4036.FRA	D16.5036.FRA	
60	D16.3060.FRA	D16.4060.FRA	D16.5060.FRA	D16.6060.FRA
80	D16.3080.FRA	D16.4080.FRA	D16.5080.FRA	
120	D16.3120.FRA	D16.4120.FRA	D16.5120.FRA	D16.6120.FRA
180	D16.3180.FRA	D16.4180.FRA	D16.5180.FRA	
220			D16.5220.FRA	D16.6220.FRA
240	D16.3240.FRA	D16.4240.FRA		
320	D16.3320.FRA	D16.4320.FRA	D16.5320.FRA	
400	D16.3400.FRA	D16.4400.FRA	D16.5400.FRA	D16.6400.FRA
500	D16.3500.FRA	D16.4500.FRA	D16.5500.FRA	

Weitere Körnungen auf Anfrage lieferbar.

STIRNSCHLEIFEN

STARRE DIAMANTSCHLEIBEN

Für Bodenschleifmaschinen



Fickert 1 Fickert 140 mm Segmente in Metall- und Kunstharzbindungen

Bindung	# mesh	Marmor Art. - Nr.	Terrazzo Art.-Nr.	Beton Art.-Nr.	Granit Art.Nr.	Quarzit Art.-Nr.
Metall	50	D17.1105.FIC	D17.1205.FIC	D17.1305.FIC	D17.1405.FIC	D17.1505.FIC
Metall	100	D17.1110.FIC	D17.1210.FIC	D17.1310.FIC	D17.1410.FIC	D17.1510.FIC
Metall	200	D17.1120.FIC	D17.1220.FIC	D17.1320.FIC	D17.1420.FIC	D17.1520.FIC
Metall	400	D17.1140.FIC	D17.1240.FIC	D17.1340.FIC	D17.1440.FIC	D17.1540.FIC
Kunstharz	220	D17.2102.FIC	D17.2202.FIC	D17.2302.FIC	D17.2402.FIC	D17.2502.FIC
Kunstharz	400	D17.2104.FIC	D17.2204.FIC	D17.2304.FIC	D17.2404.FIC	D17.2504.FIC
Kunstharz	800	D17.2108.FIC	D17.2208.FIC	D17.2308.FIC	D17.2408.FIC	D17.2508.FIC
Kunstharz	1500	D17.2115.FIC	D17.2215.FIC	D17.2315.FIC	D17.2415.FIC	D17.2515.FIC
Kunstharz	3000	D17.2130.FIC	D17.2230.FIC	D17.2330.FIC	D17.2430.FIC	D17.2530.FIC
Kunstharz	LUX	D17.2190.FIC	D17.2290.FIC	D17.2390.FIC	D17.2490.FIC	D17.2590.FIC

Weitere Dimensionen und Körnungen auf Anfrage lieferbar.

Fickert 2 Diamantbürsten, Carborundumbürsten, Tapflex und Fabron in Frankfurter Form eignen sich zum Erstellen von Oberflächen wie «antik», «Leder», «gehont» etc. Sie sind für alle Materialien bestens geeignet.



Korn # [mesh]	Diamantbürste Art. - Nr.	Carborundumbürste Art.-Nr.	Tapflex Art.-Nr.	Fabron Art.Nr.
36	D17.3036.FIC	D17.4036.FIC	D17.5036.FIC	
60	D17.3060.FIC	D17.4060.FIC	D17.5060.FIC	D17.6060.FIC
80	D17.3080.FIC	D17.4080.FIC	D17.5080.FIC	
120	D17.3120.FIC	D17.4120.FIC	D17.5120.FIC	D17.6120.FIC
180	D17.3180.FIC	D17.4180.FIC	D17.5180.FIC	
220			D17.5220.FIC	D17.6220.FIC
240	D17.3240.FIC	D17.4240.FIC		
320	D17.3320.FIC	D17.4320.FIC	D17.5320.FIC	
400	D17.3400.FIC	D17.4400.FIC	D17.5400.FIC	D17.6400.FIC
500	D17.3500.FIC	D17.4500.FIC	D17.5500.FIC	

Weitere Dimensionen und Körnungen auf Anfrage lieferbar.



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

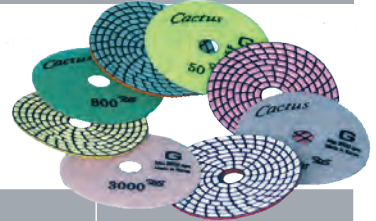
Klebstoffe

STIRNSCHLEIFEN

FLEXIBLE DIAMANTSCHLEIBEN

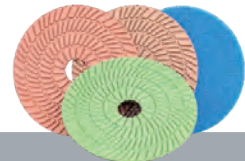
Für Winkelschleifer, trocken

Cactus Empfohlene Drehzahl ca. 2000 - 3000 U/min.



Ø mm	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer		
			Granit	Marmor	Anschluss
100	50	signalgelb	D21.1100.VEL	D21.1200.VEL	Velcro
100	100	rot	D21.1101.VEL	D21.1201.VEL	Velcro
100	200	gelb	D21.1102.VEL	D21.1202.VEL	Velcro
100	400	hellblau	D21.1104.VEL	D21.1204.VEL	Velcro
100	800	grün	D21.1108.VEL	D21.1208.VEL	Velcro
100	1500	orange	D21.1115.VEL	D21.1215.VEL	Velcro
100	3000	rosa	D21.1130.VEL	D21.1230.VEL	Velcro
100	shiner	grau	D21.1190.VEL	D21.1290.VEL	Velcro

Dry Flash (trocken und nass). Klassisches 8-Stufen Polier-Pad für höchste Ansprüche



Ø mm	Höhe mm	Farbe	Artikel-Nummer	Anschluss
50	3.0	blau	D21.2000.VEL	Velcro
100	3.0	gelb	D21.2001.VEL	Velcro
200	3.0	orange	D21.2002.VEL	Velcro
400	3.0	rot	D21.2004.VEL	Velcro
800	3.0	dunkelgrün	D21.2008.VEL	Velcro
1500	3.0	hellgrün	D21.2015.VEL	Velcro
3000	3.0	braun	D21.2030.VEL	Velcro
10000	3.0	schwarz	D21.2100.VEL	Velcro

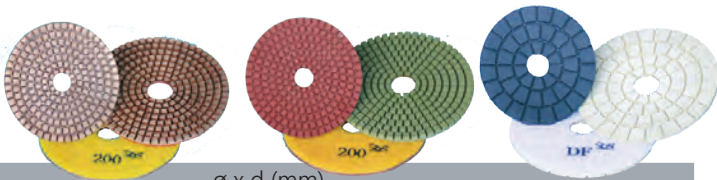
Für Winkelschleifer, nass

3-Step Pad (Pad Trio) Schleifen und Polieren von Granit und Keramik in nur 3 (resp. 4) Schritten. Erhältlich in 2 verschiedenen Versionen: Standard-Bindung mit erhöhter Standzeit, weichere Bindung für sehr schnelles Arbeiten mit geringerer Standzeit.



Standard-Bindung Velcro Art.-Nr.	Velcro Art.-Nr.	Bindung weich SF1 Art.-Nr.	M14 Art.-Nr.	Farbe
D22.1300.VEL	D22.1304.VEL	D22.1304.SF1	D22.1304.I14	orange
D22.1301.VEL	D22.1305.VEL	D22.1305.SF1	D22.1305.I14	blau
D22.1302.VEL	D22.1306.VEL	D22.1306.SF1	D22.1306.I14	hellgrün
D22.1303.VEL	D22.1307.VEL	D22.1307.SF1	D22.1307.I14	beige

DiaFLX Polishing Pads Für Granit, mit Velcro.
Empfohlene Drehzahl ca. 2000 - 4000 U/min.



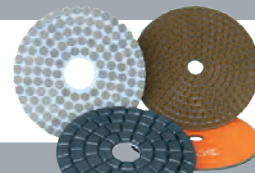
Bindung	# mesh	Farbe Velcro	ø x d (mm)				
			50 x 3.4 Art.-Nr.	75 x 2.6 Art.-Nr.	100 x 3.4 Art.-Nr.	125 x 2.6 Art.-Nr.	150 x 3.5 Art.-Nr.
Kupfer	30	rosa	D22.1111.VEL	D22.1121.VEL	D22.1131.VEL	D22.1141.VEL	D22.1151.VEL
Kupfer	50	signalgelb	D22.1112.VEL	D22.1122.VEL	D22.1132.VEL	D22.1142.VEL	D22.1152.VEL
Kupfer	100	rot	D22.1113.VEL	D22.1123.VEL	D22.1133.VEL	D22.1143.VEL	D22.1153.VEL
Kupfer	200	gelb	D22.1114.VEL	D22.1124.VEL	D22.1134.VEL	D22.1144.VEL	D22.1154.VEL
Kupfer	400	hellblau	D22.1115.VEL	D22.1125.VEL	D22.1135.VEL	D22.1145.VEL	D22.1155.VEL
Kunstharz	50	signalgelb	D22.1211.VEL	D22.1221.VEL	D22.1231.VEL	D22.1241.VEL	D22.1251.VEL
Kunstharz	100	rot	D22.1212.VEL	D22.1222.VEL	D22.1232.VEL	D22.1242.VEL	D22.1252.VEL
Kunstharz	200	gelb	D22.1213.VEL	D22.1223.VEL	D22.1233.VEL	D22.1243.VEL	D22.1253.VEL
Kunstharz	400	hellblau	D22.1214.VEL	D22.1224.VEL	D22.1234.VEL	D22.1244.VEL	D22.1254.VEL
Kunstharz	800	grün	D22.1215.VEL	D22.1225.VEL	D22.1235.VEL	D22.1245.VEL	D22.1255.VEL
Kunstharz	1500	orange	D22.1216.VEL	D22.1226.VEL	D22.1236.VEL	D22.1246.VEL	D22.1256.VEL
Kunstharz	3000	rosa	D22.1217.VEL	D22.1227.VEL	D22.1237.VEL	D22.1247.VEL	D22.1257.VEL
Buff	black	schwarz	D22.1218.VEL	D22.1228.VEL	D22.1238.VEL	D22.1248.VEL	D22.1258.VEL
Buff	white	weiss	D22.1219.VEL	D22.1229.VEL	D22.1239.VEL	D22.1249.VEL	D22.1259.VEL

STIRNSCHLEIFEN

FLEXIBLE DIAMANTSCHLEIBEN

Für Winkelschleifer, nass

Diaceramica Polishing Pads Für Granit, mit Velcro.



Bindung	# mesh	Farbe Velcro	580 Art.-Nr.	ø (mm) 100 Art.-Nr.	1125 Art.-Nr.
Keramik	60	blau	D22.2111.VEL	D22.2121.VEL	D22.2131.VEL
Keramik	150	gelb	D22.2112.VEL	D22.2122.VEL	D22.2132.VEL
Keramik	300	orange	D22.2113.VEL	D22.2123.VEL	D22.2133.VEL
Kunstharz	150	gelb	D22.2211.VEL	D22.2221.VEL	D22.2231.VEL
Kunstharz	300	orange	D22.2212.VEL	D22.2222.VEL	D22.2232.VEL
Kunstharz	500	rot	D22.2213.VEL	D22.2223.VEL	D22.2233.VEL
Kunstharz	1000	dunkelgrün	D22.2214.VEL	D22.2224.VEL	D22.2234.VEL
Kunstharz	2000	hellgrün	D22.2216.VEL	D22.2226.VEL	D22.2236.VEL
Kunstharz	3000	braun	D22.2216.VEL	D22.2226.VEL	D22.2236.VEL
Buff	black	schwarz	D22.2217.VEL	D22.2227.VEL	D22.2237.VEL
Buff	white	weiss	D22.2218.VEL	D22.2228.VEL	D22.2238.VEL

Dot-Pad Preisgünstiges Schleif- und Polierpad für Granit.



ø mm	Höhe mm	# mesh	Farbe	Art.-Nr.	Anschluss
100	2.4	50	blau	D22.2311.VEL	Velcro
100	2.4	100	gelb	D22.2312.VEL	Velcro
100	2.4	200	orange	D22.2313.VEL	Velcro
100	2.4	400	rot	D22.2314.VEL	Velcro
100	2.4	800	grün	D22.2315.VEL	Velcro
100	2.4	1500	türkis	D22.2316.VEL	Velcro
100	2.4	3000	blau	D22.2317.VEL	Velcro

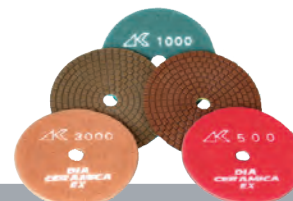
Für Winkelschleifer, nass

Electroflex Für Weichgesteine. Mit Velcro, selbstklebend oder mit M14 Anschluss.



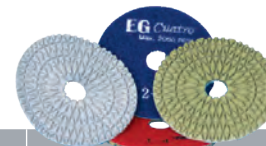
Bindung	# mesh	Farbe Velcro	Velcro Art.-Nr.	Ø 100 (mm) x Anschluss Selbstklebend Art.-Nr.	M14 Art.-Nr.
Galvanisch	60	grün	D22.3111.VEL	D22.3111.SKL	D22.3111.I14
Galvanisch	120	schwarz	D22.3112.VEL	D22.3112.SKL	D22.3112.I14
Galvanisch	200	rot	D22.3113.VEL	D22.3113.SKL	D22.3113.I14
Galvanisch	400	gelb	D22.3114.VEL	D22.3114.SKL	D22.3114.I14
Galvanisch	800	weiss	D22.3115.VEL	D22.3115.SKL	D22.3115.I14
Kunstharz	800	weiss	D22.3211.VEL	D22.3211.SKL	D22.3211.I14
Kunstharz	1800	blau	D22.3212.VEL	D22.3212.SKL	D22.3212.I14
Kunstharz	12000	orange	D22.3213.VEL	D22.3213.SKL	D22.3213.I14

Diaceramica Ex Für Quarzkomposit.



Ø mm	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer Granit	Anschluss
100	200	gelb	D22.4020.VEL	Velcro
100	500	rot	D22.4050.VEL	Velcro
100	1000	dunkelgrün	D22.4100.VEL	Velcro
100	2000	hellgrün	D22.4200.VEL	Velcro
100	3000	braun	D22.4300.VEL	Velcro

EG Quattro Für Quarzkomposit.



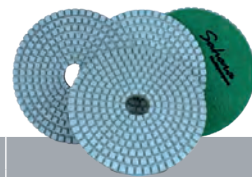
Ø mm	# Nummer	Farbe	Artikel-Nummer Granit	Anschluss
100	1	rot	D22.5001.VEL	Velcro
100	2	blau	D22.5002.VEL	Velcro
100	3	türkis	D22.5003.VEL	Velcro
100	4	grau	D22.5004.VEL	Velcro

STIRNSCHLEIFEN

FLEXIBLE DIAMANTSCHLEIBEN

Für Winkelschleifer, nass

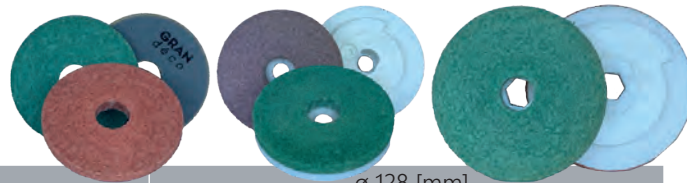
Sahara Das Schleifpad mit Melaninbindung eignet sich für das Bearbeiten sämtlicher Materialien ob trocken oder nass. Drehzahlen bei Trockenanwendung maximal 2'000 Umdrehungen/Minute.



Ø mm	Höhe mm	# mesh	Farbe	Art.-Nr.	Anschluss
100	3.4	50	signalgelb	D22.6005.Vel	Velcro
100	3.4	100	rot	D22.6010.Vel	Velcro
100	3.4	200	gelb	D22.6020.Vel	Velcro
100	3.4	400	hellblau	D22.6040.Vel	Velcro
100	3.4	800	grün	D22.6080.Vel	Velcro
100	3.4	1500	orange	D22.6150.Vel	Velcro
100	3.4	3000	rosa	D22.6300.Vel	Velcro
100	3.4	shiner	beige	D22.6900.Vel	Velcro

Macaron

Das vollständig mit Diamant durchimprägnierte Schleiffließ eignet sich für das Bearbeiten sämtlicher Materialien. Anwendung feucht, dh. Werkzeug von Zeit zu Zeit in Wasser eintauchen.



# mesh	Höhe mm	ø 100 [mm]		ø 128 [mm]	
		Velcro Art.-Nr.	SF1 Art.-Nr.	Velcro Art.-Nr.	SF2 Art.-Nr.
400	10	D24.1004.VEL	D24.1004.SF1	D24.1204.VEL	D24.1204.SF2
800	10	D24.1008.VEL	D24.1008.SF1	D24.1208.VEL	D24.1208.SF2
1500	10	D24.1015.VEL	D24.1015.SF1	D24.1215.VEL	D24.1215.SF2
3000	10	D24.1030.VEL	D24.1030.SF1	D24.1230.VEL	D24.1230.SF2
5000	10	D24.1050.VEL	D24.1050.SF1	D24.1250.VEL	D24.1250.SF2
8000	10	D24.1080.VEL	D24.1080.SF1	D24.1280.VEL	D24.1280.SF2

Diamant-Bürsten

Umdrehungszahl: 2000-4000 U/min. Anschluss SF1 und M14

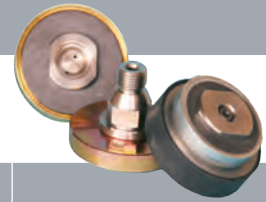


Korn	Farbe	Artikel-Nummer	
		ø 100mm	ø 130mm
36	grau	D23.1103.SF1	D23.1203.SF2
46	orange	D23.1104.SF1	D23.1204.SF2
60	grün	D23.1106.SF1	D23.1206.SF2
80	schwarz	D23.1108.SF1	D23.1208.SF2
120	rot	D23.1112.SF1	D23.1212.SF2
180	gelb	D23.1118.SF1	D23.1218.SF2
240	weiss	D23.1124.SF1	D23.1224.SF2
320	blau	D23.1132.SF1	D23.1232.SF2
500	braun	D23.1150.SF1	D23.1250.SF2

STIRNSCHLEIFEN

KUPPLUNGEN, ADAPTER, ÜBERGANGSSTÜCKE

Tornado-Magnet-Kupplung



Verriegelung	Artikel-Nummer		Anschluss
	starr	elastisch	
ohne	D31.1100.XXX	D31.2100.XXX	M14 _r , M20 _r , M24 _i 1/2" -Gas
mit	D31.1200.XXX	D31.2200.XXX	

SF-Kupplung



Anschluss maschinenseitig	werkzeugseitig	Artikel-Nummer
M14 _r , M20 _r , M24 _i , M30 _i	SF1 = kleine Schnecke	D32.1100.XXX
	SF2 = grosse Schnecke	D32.1200.XXX

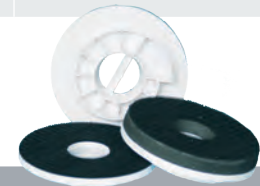
Werkzeugaufnahme mit Velcro (männlich)

Aufnahmeteller mit Gewinde



Ø mm	Artikel-Nummer		Anschluss
	starr	elastisch	
50	D33.1105.XXX	D33.1205.XXX	M14 _r , M16 _r , M20 _r , M24 _i 1/2" -Gas
75	D33.1107.XXX	D33.1207.XXX	
100	D33.1110.XXX	D33.1210.XXX	
125	D33.1112.XXX	D33.1212.XXX	

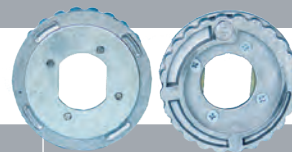
Aufnahmeteller mit Schnecke (SF)



Ø mm	Artikel-Nummer		gelb, starr
	weiss, starr	weiss, flexibel	
100	D33.2110.SF1	D33.2210.SF1	D33.2310.SF1
125	D33.2112.SF1	D33.2212.SF1	D33.2312.SF1

Zwischenstücke

Tornado-SF Übergang



Anschluss maschinenseitig	werkzeugseitig	Artikel-Nummer
Tornado	SF1 = kleine Schnecke	D34.1100.TOR
Tornado	SF2 = grosse Schnecke	D34.1200.TOR

UWS-flexible Zwischenkupplung Maximale Drehzahl: 4000 U/min

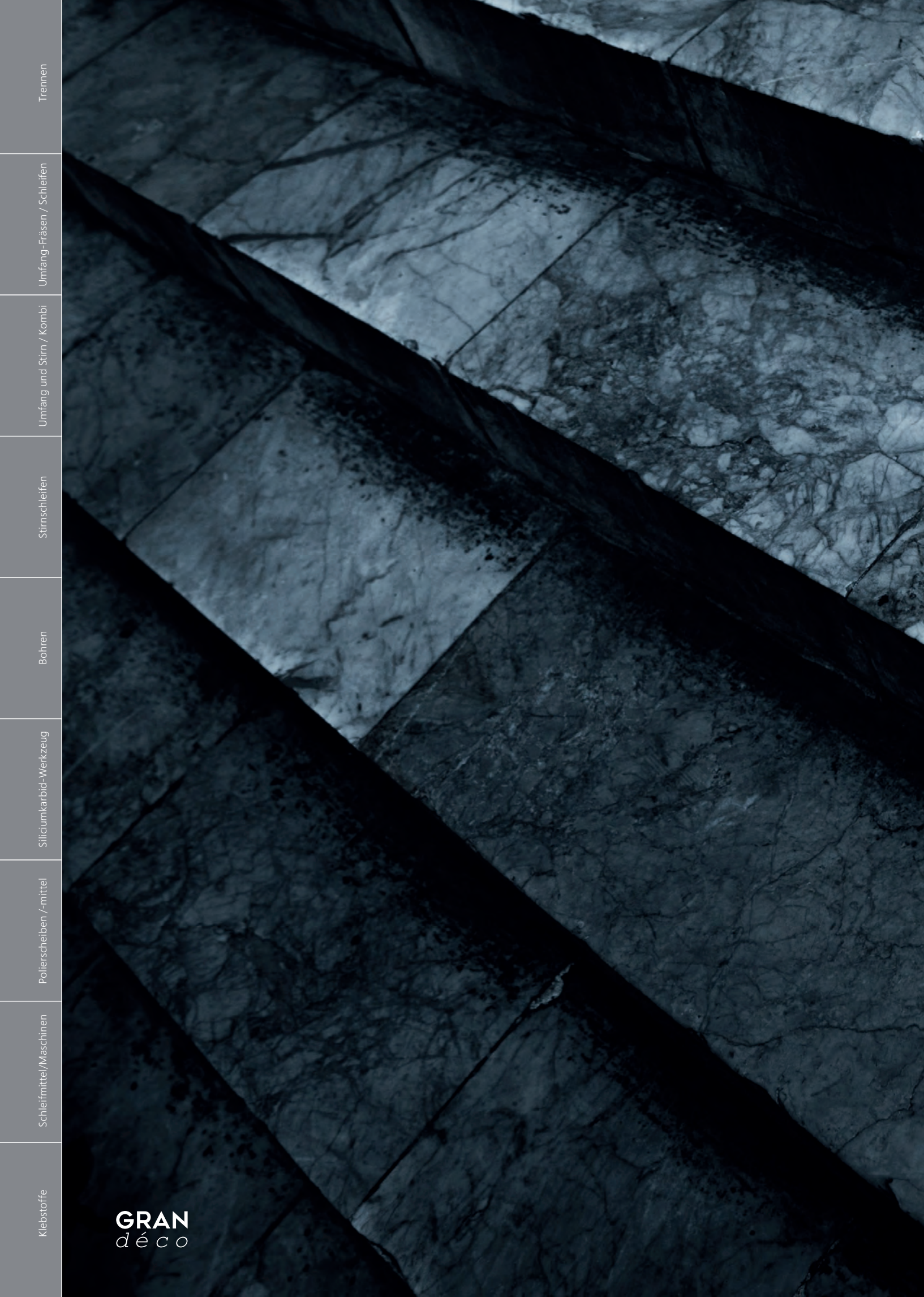


Ø mm	Anschluss		Artikel-Nummer
	maschinenseitig	werkzeugseitig	
60	M14 _i	M14 _i	D34.2100.I14
75	M14 _i	M14 _i	D34.2200.I14
75	M20 _{ii}	M14 _i	D34.2300.I14

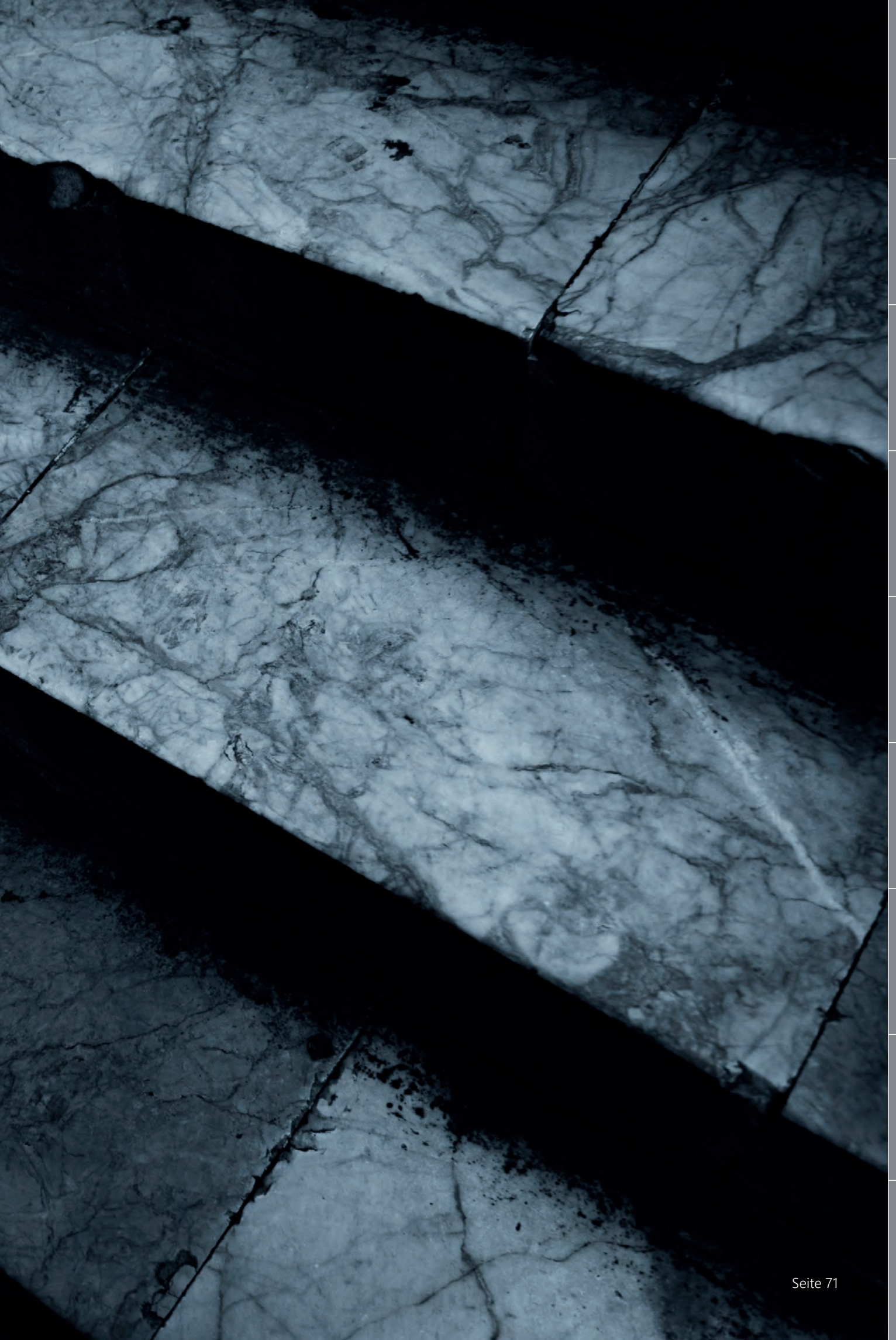
Tornados für Metal Disc und Resin Disc Müheloser Werkzeugwechsel, zum Kletten oder Schrauben. Aluminiumplatte mit Zentrierzapfen.



Artikel-Nummer	
Tornado mit Velcro	Tornado zum Schrauben
D34.3100.TOR	D34.3200.TOR



Klebstoffe	Schleifmittel/Maschinen	Polierscheiben / -mittel	Siliciumkarbid-Werkzeug	Bohren	Stirnschleifen	Umfang und Stirn / Kombi	Umfang-Fräsen / Schleifen	Trennen
------------	-------------------------	--------------------------	-------------------------	--------	----------------	--------------------------	---------------------------	---------



Klebstoffe	Schleifmittel/Maschinen	Polierscheiben / -mittel	Siliciumkarbid-Werkzeug	Bohren	Stirnschleifen	Umfang und Stirn / Kombi	Umfang-Fräsen / Schleifen	Trennen
------------	-------------------------	--------------------------	-------------------------	--------	----------------	--------------------------	---------------------------	---------

BOHREN

GRANIT

Beim Bohren befindet sich das gesamte Werkzeug in ständigem Kontakt mit dem Werkstück. Mit grösseren Durchmessern steigt die Kontaktfläche aufgrund der zunehmenden Anzahl Segmente. Es ist daher mit einer entsprechend grossen Vorschubkraft zu arbeiten, um ein Abstumpfen des Werkzeugs zu verhindern.

Segmentierte Bohrkronen für Granit

Der Freiraum zwischen den Segmenten sorgt für eine gute Ausspülung des Bohrschlamms. Segmentbreite: 2.5mm, Segmenthöhe: 7.5mm



ø (mm)	Anzahl Segmente	1/2"-Anschluss Nutzlänge 70mm	ø (mm)	Anzahl Segmente	1/2"-Anschluss Nutzlänge 70mm
22	4	E11.1022.GAS	90	8	E11.1090.GAS
25	4	E11.1025.GAS	92	9	E11.1092.GAS
28	5	E11.1028.GAS	95	9	E11.1095.GAS
30	5	E11.1030.GAS	97	9	E11.1097.GAS
32	5	E11.1032.GAS	100	10	E11.1100.GAS
35	5	E11.1035.GAS	105	11	E11.1105.GAS
36	5	E11.1036.GAS	110	11	E11.1110.GAS
40	5	E11.1040.GAS	115	11	E11.1115.GAS
45	5	E11.1045.GAS	120	12	E11.1120.GAS
50	5	E11.1050.GAS	125	12	E11.1125.GAS
55	5	E11.1055.GAS	130	12	E11.1130.GAS
60	6	E11.1060.GAS	135	12	E11.1135.GAS
62	6	E11.1062.GAS	140	12	E11.1140.GAS
65	7	E11.1065.GAS	145	12	E11.1145.GAS
68	7	E11.1068.GAS	150	13	E11.1150.GAS
70	7	E11.1070.GAS	155	13	E11.1155.GAS
75	7	E11.1075.GAS	160	14	E11.1160.GAS
80	7	E11.1080.GAS	165	14	E11.1165.GAS
85	8	E11.1085.GAS	170	14	E11.1170.GAS

Andere Durchmesser, Nutzlängen und Anschlüsse auf Wunsch lieferbar.

Bohrkronen Granit mit Ringsegment 2.5mm

Robuste Bohrkronen für Hand- und NC-Maschinen.
Ringsegmentbreite: 2.5 mm, Segmenthöhe 10 mm.



ø (mm)	1/2"-Anschluss Nutzlänge 70mm
10	E12.1010.GAS
11	E12.1011.GAS
12	E12.1012.GAS
13	E12.1013.GAS
14	E12.1014.GAS
15	E12.1015.GAS
16	E12.1016.GAS
18	E12.1018.GAS
20	E12.1020.GAS
22	E12.1022.GAS
25	E12.1025.GAS
26	E12.1026.GAS

ø (mm)	1/2"-Anschluss Nutzlänge 70mm
27	E12.1027.GAS
28	E12.1028.GAS
30	E12.1030.GAS
32	E12.1032.GAS
35	E12.1035.GAS
36	E12.1036.GAS
40	E12.1040.GAS
45	E12.1045.GAS
50	E12.1050.GAS
55	E12.1055.GAS
60	E12.1060.GAS
65	E12.1065.GAS

ø (mm)	M14-Anschluss Nutzlänge 70mm
10	E12.1027.I14
15	E12.1028.I14
20	E12.1030.I14
22	E12.1032.I14
25	E12.1035.I14
28	E12.1036.I14
30	E12.1040.I14
35	E12.1045.I14
42	E12.1050.I14
65	E12.1055.I14

Bohrkronen Granit mit Ringsegment 1.5mm

Bohrkronen für CNC-Maschinen.



ø (mm)	1/2"-Anschluss Nutzlänge 70mm
10	E12.2010.GAS
12	E12.2012.GAS
14	E12.2014.GAS
15	E12.2015.GAS
16	E12.2016.GAS
18	E12.2018.GAS
20	E12.2020.GAS
22	E12.2022.GAS

ø (mm)	1/2"-Anschluss Nutzlänge 70mm
25	E12.2025.GAS
28	E12.2028.GAS
30	E12.2030.GAS
32	E12.2032.GAS
35	E12.2035.GAS
40	E12.2040.GAS
45	E12.2045.GAS
50	E12.2050.GAS

ø (mm)	Drehzahl (U/min)	Vorschub (mm/min)
15	4200-4500	80
22	3000-3200	80
25	2600-3000	80
35	1800-2200	80

BOHREN

GRANIT

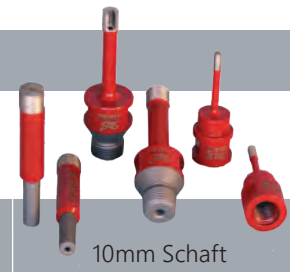
Bohrkronen für Granit, trocken



ø (mm)	Nutzlänge	Anzahl Segmente	M14-Anschluss
16	60	3	E13.1016.I14
20	60	3	E13.1020.I14
22	60	4	E13.1022.I14
25	60	5	E13.1025.I14
35	60	5	E13.1035.I14
40	60	5	E13.1040.I14
60	60	7	E13.1060.I14
65	60	8	E13.1060.I14

Vollbohrer für Granit

Zum Setzen von Schrift- und Ankerlöchern bei 6'000 - 10'000 U/min.



ø (mm)	Nutzlänge (mm)	1/2"-Anschluss	M14-Anschluss	10mm Schaft
4	15	E14.1004.GAS	E14.1004.I14	E14.1004.S10
5	15	E14.1005.GAS	E14.1005.I14	E14.1005.S10
6	45	E14.1006.GAS	E14.1006.I14	E14.1006.S10
8	45	E14.1008.GAS	E14.1008.I14	E14.1008.S10
9	45	E14.1009.GAS	E14.1009.I14	E14.1009.S10
10	45	E14.1010.GAS	E14.1010.I14	E14.1010.S10
12	45	E14.1012.GAS	E14.1012.I14	E14.1012.S10
13	45	E14.1013.GAS	E14.1013.I14	E14.1013.S10
15	45	E14.1015.GAS	E14.1015.I14	E14.1015.S10
20	45	E14.1020.GAS	E14.1020.I14	E14.1020.S10

Andere Durchmesser, Nutzlängen und Anschlüsse auf Wunsch lieferbar.

Segmente für Bohrkarussell

Zum Bohren grösserer Radien mit Bohrkarussell auf NC-Maschinen.

E15.0000.000

Segmentierte Bohrkronen für Keramik

Der Freiraum zwischen den Segmenten sorgt für eine gute Ausspülung des Bohrschlamms.



ø (mm)	Nutzlänge (mm)	1/2"-Anschluss Nutzlänge 40mm
40	40	E21.1040.GAS
45	40	E21.1045.GAS
50	40	E21.1050.GAS
65	40	E21.1065.GAS
70	40	E21.1070.GAS
75	40	E21.1075.GAS
80	40	E21.1080.GAS
85	40	E21.1085.GAS
90	40	E21.1090.GAS
92	40	E21.1092.GAS
95	40	E21.1095.GAS
97	40	E21.1097.GAS

Andere Durchmesser, Nutzlängen und Anschlüsse auf Wunsch lieferbar.

Bohrkronen Keramik, Ringsegment 1.5mm

Für alle Arten von Keramik: Dekton, Neolith, Lapitec, Feinsteinzeug, ...
Zertifiziert und empfohlen durch **COSENTINO®**



ø (mm)	1/2"-Anschluss Nutzlänge 40mm	ø (mm)	1/2"-Anschluss Nutzlänge 40mm	ø (mm)	M14-Anschluss Nutzlänge 35mm
10	E22.1010.GAS	28	E22.1028.GAS	15	E22.1015.I14
12	E22.1012.GAS	30	E22.1030.GAS	20	E22.1020.I14
15	E22.1015.GAS	32	E22.1032.GAS	22	E22.1022.I14
18	E22.1018.GAS	35	E22.1035.GAS	25	E22.1025.I14
20	E22.1020.GAS	40	E22.1040.GAS	35	E22.1035.I14
22	E22.1022.GAS	45	E22.1045.GAS		
25	E22.1025.GAS	50	E22.1050.GAS		

Andere Durchmesser, Nutzlängen und Anschlüsse auf Wunsch lieferbar.

BOHREN

KERAMIK

Bohrkronen für Keramik mit Ringsegment 0.9mm

Ausschliesslich für CNC-Maschinen. Zertifiziert und empfohlen durch **COSENTINO®**



ø (mm)	1/2"-Anschluss Nutzlänge 35mm
15	E22.2015.GAS
22	E22.2022.GAS
25	E22.2025.GAS
35	E22.2035.GAS

Drehzahl (mm)	Vorschub (mm/min)
3500-3700	20-30
2300-2500	20-30
2050-2250	20-30
1450-1650	20-30

Bohrkronen für Keramik mit Ringsegment 1.2mm

Für sämtliche Keramik- und Feinsteinzeugfliesen auf CNC-Maschinen, auch für Bohrstände geeignet.



ø (mm)	1/2"+M14-Anschluss Nutzlänge 36mm
20	E23.1020.GAS
30	E23.1030.GAS
35	E23.1035.GAS
40	E23.1040.GAS
45	E23.1045.GAS

ø (mm)	1/2"+M14-Anschluss Nutzlänge 36mm
50	E23.1050.GAS
60	E23.1060.GAS
65	E23.1065.GAS
70	E23.1070.GAS
75	E23.1075.GAS

Bohrkronen Vakuum-brazed für Stein und Keramik

Anwendung trocken und nass



ø (mm)	M ₁₄ -Anschluss Nutzlänge 36mm
6	E24.1006.GAS
8	E24.1008.GAS
10	E24.1010.GAS
12	E24.1012.GAS
14	E24.1014.GAS
16	E24.1016.GAS
18	E24.1018.GAS
20	E24.1020.GAS
22	E24.1022.GAS
25	E24.1025.GAS
27	E24.1027.GAS
30	E24.1030.GAS

ø (mm)	M ₁₄ -Anschluss Nutzlänge 36mm
35	E24.1035.GAS
40	E24.1040.GAS
45	E24.1045.GAS
50	E24.1050.GAS
55	E24.1055.GAS
60	E24.1060.GAS
65	E24.1065.GAS
70	E24.1070.GAS
75	E24.1075.GAS
85	E24.1085.GAS
110	E24.1110.GAS

ø (mm)	8mm Schaft Nutzlänge 36mm
6	E24.1006.S08
8	E24.1008.S08
10	E24.1010.S08
12	E24.1012.S08
14	E24.1014.S08

BOHREN

KERAMIK UND STEIN

VB-Trockenbohrer-Set im Koffer

Der Koffer beinhaltet die vorher aufgeführten VB-Bohrkronen mit Durchmesser 6, 10, 15, 18, 20, 25, 35 mm. Zum Ausweiten von Bohrungen und Ausschnitten liegt ein VB-Fingerfräser $\varnothing$ 12 mm bei (B43.1240.I14).



Artikel

Artikel-Nummer

VB-Trockenbohrer-Set im Koffer

E24.2000.000

Vollbohrer für Keramik

Zum Setzen von Schrift- und Ankerlöchern bei 6'000 - 10'000 U/min.



ø (mm)	Nutzlänge (mm)	1/2"-Anschluss	M14-Anschluss
5	15	E25.1005.GAS	E25.1005.I14
6	45	E25.1006.GAS	E25.1006.I14
8	45	E25.1008.GAS	E25.1008.I14
10	45	E25.1010.GAS	E25.1010.I14

Bohrkronen Premium-V für Glas und Keramik

Präzises Bohren ohne Ausbrechen mit hohem Vorschub



ø (mm)	Segment-Breite (mm)	Nutzlänge (mm)	Artikel-Nummer	Anschluss
15	1.00	30	E26.1150.GAS	1/2"-Gas
20	1.00	30	E26.1200.GAS	1/2"-Gas
22	1.00	30	E26.1220.GAS	1/2"-Gas
25	1.00	30	E26.1250.GAS	1/2"-Gas
30	1.00	30	E26.1300.GAS	1/2"-Gas
35	1.00	30	E26.1350.GAS	1/2"-Gas

BOHREN

ÜBERGÄNGE, SPÜLBÜCHSEN

Übergänge (Adapter)

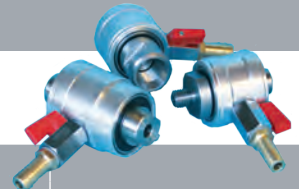


Anschluss maschinenseitig	werkzeugseitig	Länge (mm)	Artikel-Nummer
1/2"a	10mm Bohrung	30	E31.2001.GAS
M14i	1/2"i	40	E31.3000.I14

Andere Durchmesser, Nutzlängen und Anschlüsse auf Wunsch lieferbar.

Spülbüchsen

Kugelgelagerte Profi-Spülbüchsen in Metallausführung.
Andere Anschlüsse (z.B. Morsekonus) auf Wunsch lieferbar.



Anschluss maschinenseitig	werkzeugseitig	Spülkopf (mm)		Artikel-Nummer
		ø (mm)	h (mm)	
M14i	1/2"-Gas	54	44	E32.1000.I14
M14i	10 mm Bohrung	58	65	E32.2000.I14
M14i	M14i	54	44	E32.3000.I14
8-kant	1/2"-Gas	45	50	E32.4000.8KA



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe

SILICIUMKARBID-WERKZEUGE

SIC-TOPFSCHLEIBEN, SCHLEIFMITTEL, BÜRSTEN

SiC-Topfscheiben, zylindrisch und konisch, trocken

Baskelitbindung. Maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 40 m/s, respektive 800 U/min.



Körnung	Artikel-Nummer		Anschluss
	ø 100 mm	ø 100/130 mm	
36	F10.1103.I14	F10.1203.I14	M14 _i . Metall
60	F10.1106.I14	F10.1206.I14	M14 _i . Metall
120	F10.1112.I14	F10.1212.I14	M14 _i . Metall
220	F10.1122.I14	F10.1222.I14	M14 _i . Metall

Flexible SiC-Scheiben

Fiberscheiben Maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s. ø 115mm: 13500 U/min, ø 180mm: 8500 U/min.



Körnung	Artikel-Nummer		Anschluss
	ø 115 mm	ø 180 mm	
24	F21.1102.STE	F21.1202.STE	Sternloch
26	F21.1103.STE	F21.1203.STE	Sternloch
60	F21.1106.STE	F21.1206.STE	Sternloch
120	F21.1112.STE	F21.1212.STE	Sternloch
220	F21.1122.STE	F21.1222.STE	Sternloch
320	F21.1132.STE	F21.1232.STE	Sternloch

Schleifgewebe / Schleifpapier

Fiberscheiben Für den universellen Einsatz bei ca. 2'000 Umdrehungen pro Minute. Die Scheiben mit Polyestergewebe als Unterlage können trocken und nass eingesetzt werden, die Papierscheiben nur trocken.



ø mm	Körnung	Artikel-Nummer		Anschluss
		Gewebe	Papier	
115	40	F22.1104.VEL		Velcro
115	60	F22.1106.VEL	F22.21006.VEL	Velcro
115	120	F22.1112.VEL	F22.21012.VEL	Velcro
115	220	F22.1122.VEL	F22.21022.VEL	Velcro
115	320	F22.1132.VEL	F22.21032.VEL	Velcro
115	400		F22.21040.VEL	Velcro
115	600		F22.21060.VEL	Velcro
115	800		F22.21080.VEL	Velcro
115	1200		F22.21120.VEL	Velcro

SIAWAT-Bogen

Das mit Siliciumcarbid belegte Papier zeichnet sich durch hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen aus. Trocken oder nass einsetzbar. **Verpackungseinheit 50 Stück.**



Format 230x280mm	
Körnung	Art.-Nr.
80	F22.3008.000
100	F22.3010.000
120	F22.3012.000
150	F22.3015.000
180	F22.3018.000
220	F22.3022.000

Format 230x280mm	
Körnung	Art.-Nr.
240	F22.3024.000
320	F22.3032.000
400	F22.3040.000
500	F22.3050.000
600	F22.3060.000
800	F22.3080.000

Format 230x280mm	
Körnung	Art.-Nr.
1000	F22.3100.000
1200	F22.3120.000
1500	F22.3150.000
2000	F22.3200.000
2500	F22.3250.000

Tyflex Bürsten

Umdrehungszahl: 2000-4000 U/min. Anschluss SF und M14.



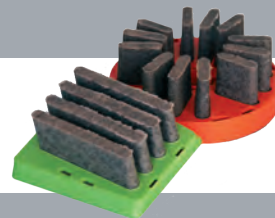
Korn mm	Farbe	Artikel-Nummer	
		Ø 100 mm	Ø 130 mm
36	grau	F23.1103.SF1	F23.1203.SF2
46	orange	F23.1104.SF1	F23.1204.SF2
60	grün	F23.1106.SF1	F23.1206.SF2
80	schwarz	F23.1108.SF1	F23.1208.SF2
120	rot	F23.1112.SF1	F23.1212.SF2
180	gelb	F23.1118.SF1	F23.1218.SF2
240	weiss	F23.1124.SF1	F23.1224.SF2
320	blau	F23.1132.SF1	F23.1232.SF2
500	braun	F23.1150.SF1	F23.1250.SF2

SILICIUMKARBID-WERKZEUGE

SIC-TOPFSCHLEIBEN, SCHLEIFMITTEL, BÜRSTEN

Tapflex

Für satinierte Oberflächen (Ledereffekt, Antikeffekt). Umdrehungszahl: 2000-4000 U/min.
Anschluss SF und M14.



Korn	Farbe	ø 100 mm	Artikel-Nummer ø 130 mm	Frankfurter
16	orange	F24.1101.SF1	F24.1201.SF2	F24.1301.FRA
36	orange	F24.1103.SF1	F24.1203.SF2	F24.1303.FRA
60	orange	F24.1106.SF1	F24.1206.SF2	F24.1306.FRA
120	orange	F24.1112.SF1	F24.1212.SF2	F24.1312.FRA
220	orange	F24.1122.SF1	F24.1222.SF2	F24.1322.FRA
400	orange	F24.1140.SF1	F24.1240.SF2	F24.1340.FRA
800	orange	F24.1180.SF1	F24.1280.SF2	F24.1380.FRA

Fabron

Fabron eignet sich für das Finishing von Keramik, Granit, Kalkstein, Marmor und Quarzit und entfernt sämtliche Schleifspuren.



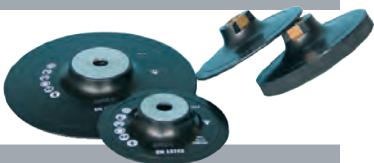
# mesh	Höhe mm	ø 100 [mm]		ø 128 [mm]	
		Velcro Art.-Nr.	SF1 Art.-Nr.	Velcro Art.-Nr.	SF2 Art.-Nr.
60	10	F25.1006.VEL	F25.1006.SF1	F25.1206.VEL	F25.1206.SF2
120	10	F25.1012.VEL	F25.1012.SF1	F25.1212.VEL	F25.1212.SF2
220	10	F25.1022.VEL	F25.1022.SF1	F25.1222.VEL	F25.1222.SF2
400	10	F25.1040.VEL	F25.1040.SF1	F25.1240.VEL	F25.1240.SF2

SILICIUMKARBID-WERKZEUGE

ZUBEHÖR, ADAPTER

Stützteller für Fiberscheiben / Klettscheiben

Umdrehungszahl: 2000-4000 U/min. Anschluss SF und M14.



Geeignet für	ø mm	hart	Artikel-Nummer weiche	Anschluss
Fiberscheiben	115	F31.1115.I14	-	M14 _i
Fiberscheiben	180	F31.1180.I14	-	M14 _i
Klettscheiben	100	F31.2110.I14	F31.2210.I14	
Klettscheiben	115	F31.2115.I14	F31.2215.I14	
Klettscheiben	180	F31.2118.I14	F31.2218.I14	



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe

GRAN
déco



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe

SPEZIALPOLIERSCHEIBEN, POLIERMITTEL

SCHEIBEN, PULVER, FILZE, FELL

Summit/Twincur für Granit

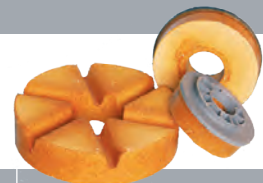
Perfekte Politur auch für schwarze Granite. Drehzahl: ca. 600 U/min.



Artikel	Segment (mm)			Artikel-Nummer	Anschluss
	$\varnothing_a$	$\varnothing_i$	h		
Summit S hard	100	50	12	G10.1000.TOR	Tornado
Summit Buff black	100	40	13	G10.2000.TOR	Tornado
Twincur Buff black	100	60	17	G10.3000.TOR	Tornado
Twincur Buff white	100	60	17	G10.4000.TOR	Tornado
Twincur Buff green	100	60	17	G10.5000.TOR	Tornado

5-Extra für Marmor, Kalkstein

Auch für weiche Kalke geeignet. Enthält Oxalsäure (Sauerkleesalz).



Segment (mm)			Artikel-Nummer	Anschluss
	$\varnothing_a$	$\varnothing_i$		
100	40	25	G20.1100.SF1	SF1
130	40	25	G20.1130.SF2	SF2
200	40	50	G20.1200.GLU	zum Kleben
250	40	50	G20.1250.GLU	zum Kleben

Top 1, Top 2

Top 1 und 2 zum Polieren von Glas und Naturstein, zur Politur von Innen- und Aussenbecken sowie Kanten. Einsatz nass, von Hand oder auf CNC-Maschinen. Auf Anfrage in zusätzlichen Ausführungen erhältlich.



Bezeichnung	$\varnothing$ [mm]	Höhe [mm]	Artikel-Nummer	Anschluss
Top 1	100	20	G25.1002.222	22.23
Top 2	100	20	G25.1002.250	25.00

Polierpulver



Geeignet für	Produkt	Farbe	Inhalt	Artikel-Nummer
Granit	Microlux	weiss	2.5	G30.1025.000
Granit	Microlux	weiss	10.0	G30.1100.000
Granit	X-Powder	weiss	0.5	G30.2100.000
Granit	X-Powder	schwarz	0.5	G30.2200.000
Marmor	Polmar	weiss	1.0	G30.3010.000

Polierfilze



Ø D-d mm	Höhe mm	Form	Artikel-Nummer	Anschluss
100-100	40	zylindrisch	G40.1010.XXX	M14, SF1
130-100	40	konisch	G40.1013.XXX	M14, SF1
150-130	40	konisch	G40.1315.XXX	M14, SF1
200-200	50	zylindrisch	G40.2020.GLU	zum Kleben
250-250	50	zylindrisch	G40.2525.GLU	zum Kleben

Lammfell



Artikel	Höhe (mm)	Artikel-Nummer	Anschluss
Lammfell	180	G50.1000.000	-
Teller für Lammfell	180	G50.110014	M14



Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

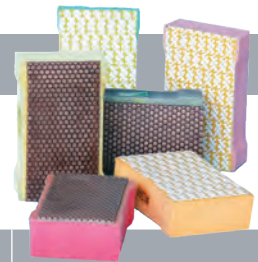
Klebstoffe

GRAN
déco

HANDSCHLEIFMITTEL

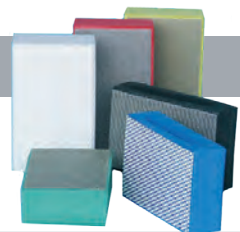
KLÖTZE, SEGMENTE, BOGENWARE, KLETT

Hand-Schleifklötze für Granit



l x b mm	Bindung	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer
88 x 54	Metall	50	signalgelb	H11.1100.000
88 x 54	Metall	100	rot	H11.1101.000
88 x 54	Metall	200	gelb	H11.1102.000
88 x 54	Metall	400	hellblau	H11.1104.000
88 x 54	Kunstharz	100	rot	H11.1201.000
88 x 54	Kunstharz	200	gelb	H11.1202.000
88 x 54	Kunstharz	400	hellblau	H11.1204.000
88 x 54	Kunstharz	800	grün	H11.1208.000
88 x 54	Kunstharz	1500	orange	H11.1215.000
88 x 54	Kunstharz	3000	rosa	H11.1230.000
88 x 54	Kunstharz	Buff black	schwarz	H11.1280.000
88 x 54	Kunstharz	Buff white	weiss	H11.1290.000

Hand-Schleifklötze für Granit

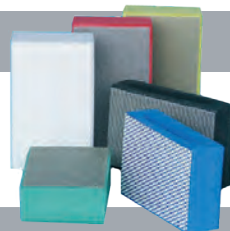


l x b mm	Bindung	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer
100 x 55	galvanisch	50		H11.2005.000
100 x 55	galvanisch	100		H11.2010.000
100 x 55	galvanisch	200		H11.2020.000
100 x 55	Kunstharz	400		H11.2040.000
100 x 55	Kunstharz	800		H11.2080.000
100 x 55	Kunstharz	1500		H11.2150.000
100 x 55	Kunstharz	3000		H11.2300.000

HANDSCHLEIFMITTEL

KLÖTZE, SEGMENTE, BOGENWARE, KLETT

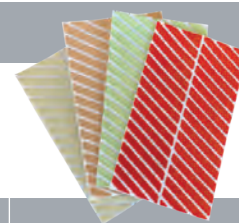
Hand-Schleifklötze für Marmor



l x b mm	Bindung	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer
90 x 55	galvanisch	60	grün	H11.3006.000
90 x 55	galvanisch	100	schwarz	H11.3010.000
90 x 55	galvanisch	200	rot	H11.3020.000
90 x 55	Kunstharz	400	gelb	H11.3040.000
90 x 55	Kunstharz	800	weiss	H11.3080.000
90 x 55	Kunstharz	1800	blau	H11.3180.000
90 x 55	Kunstharz	3000	orange	H11.3300.000

Poliertuch Flex

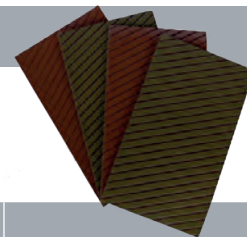
Hochflexibles Poliertuch für alle Materialien.



l x b mm	Bindung	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer
70 x 120	Kunstharz	50		H14.1005.000
70 x 120	Kunstharz	100		H14.1010.000
70 x 120	Kunstharz	200		H14.1020.000
70 x 120	Kunstharz	400		H14.1040.000
70 x 120	Kunstharz	800		H14.1080.000
70 x 120	Kunstharz	1500		H14.1150.000
70 x 120	Kunstharz	3000		H14.1300.000
70 x 120	Kunstharz	shiner		H14.1900.000

Handy Alta

Handy Alta ist für alle Materialien geeignet.



l x b mm	Bindung	# mesh	Farbe	Artikel-Nummer
70 x 120	Kunstharz	50		H14.2005.000
70 x 120	Kunstharz	100		H14.2010.000
70 x 120	Kunstharz	200		H14.2020.000
70 x 120	Kunstharz	400		H14.2040.000
70 x 120	Kunstharz	800		H14.2080.000
70 x 120	Kunstharz	1500		H14.2150.000
70 x 120	Kunstharz	3000		H14.2300.000
70 x 120	Kunstharz	shiner		H14.2900.000

Metallsegmente

Auf Kundenwunsch können alle möglichen Formen und Grössen für sämtliche Anwendungsbereiche geliefert werden.



l x b x h mm	# mesh	Granit	Artikel-Nummer Marmor	Quarzit
90 x 55	24/36	H21.1101.000	H21.2101.000	H21.3101.000
90 x 55	50/60	H21.1102.000	H21.2102.000	H21.3102.000
90 x 55	100	H21.1103.000	H21.2103.000	H21.3103.000
90 x 55	200	H21.1104.000	H21.2104.000	H21.3104.000
90 x 55	400	H21.1105.000	H21.2105.000	H21.3105.000

HANDSCHLEIFMITTEL

KLÖTZE, SEGMENTE, BOGENWARE, KLETT

Kunstharzsegmente

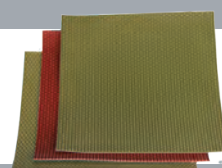
Auf Kundenwunsch können alle möglichen Formen und Grössen für sämtliche Anwendungsbereiche geliefert werden.



l x b x h mm	# mesh	Artikel-Nummer	
		Granit	Marmor
43 x 18 x 15	100	H22.1010.000	H22.2010.000
43 x 18 x 15	200	H22.1020.000	H22.2020.000
43 x 18 x 15	400	H22.1040.000	H22.2040.000
43 x 18 x 15	800	H22.1080.000	H22.2080.000
43 x 18 x 15	1500	H22.1150.000	H22.2150.000
43 x 18 x 15	3000	H22.1300.000	H22.2300.000

Bogenware

Für alle spröd-harten Materialien geeignet. Selbstklebend.

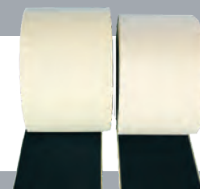


Bindung	# mesh	Artikel-Nummer	
		200 x 160mm (l x b)	250 x 240mm (l x b)
Kupfer	50	H30.1100.SKL	H30.1200.SKL
Kupfer	100	H30.1101.SKL	H30.1201.SKL
Kupfer	200	H30.1102.SKL	H30.1202.SKL
Kupfer	400	H30.1104.SKL	H30.1204.SKL
Kunstharz	50	H30.2100.SKL	H30.2200.SKL
Kunstharz	100	H30.2101.SKL	H30.2201.SKL
Kunstharz	200	H30.2102.SKL	H30.2202.SKL
Kunstharz	400	H30.2104.SKL	H30.2204.SKL
Kunstharz	800	H30.2108.SKL	H30.2208.SKL
Kunstharz	1500	H30.2115.SKL	H30.2215.SKL
Kunstharz	3000	H30.2130.SKL	H30.2230.SKL
Kunstharz	DF black	H30.2140.SKL	H30.2240.SKL
Kunstharz	DF white	H30.2150.SKL	H30.2250.SKL

Klett-Beläge (Velcro)

Ab Rolle, selbstklebend.

weiblich = Werkzeug, männlich = Aufnahmeteller



Velcro (Klett)	Rollenbreite cm	Artikel-Nummer
weiblich	15.5	H40.1000.SKL
männlich	12.0	H40.2000.SKL

Schärfblock

Mit dem Schärfblock können alle Diamantwerkzeuge mit gesinterter Metallbindung geschärft werden. Einschichtige Werkzeuge (galvanische resp. vacuum-brazed) dürfen niemals nachgeschärft werden. Der Schärfprozess sollte trocken durchgeführt werden.



Artikel	L x B x H mm	Artikel-Nummer
Schärfblock gross	320 x 320 x 55	H50.1000.000
Schärfblock klein	320 x 160 x 30	H50.2000.000

GFK-Armierung

GFK-Armierungen dienen als Bruchsicherung beim Transport von Arbeitsplatten aus Naturstein. 1 Rolle = 100 Laufmeter.

GFK = Glasfaserverstärkter Kunststoff



B x H mm	einfache Armierung Art.-Nr.	mit Stahlkern Art.-Nr.	Verpackungseinheit
6 x 3	H60.1063.000	H60.2063.000	5 Rollen à 100 m
9.5 x 3	H60.1103.000	H60.2103.000	4 Rollen à 100 m

MASCHINEN UND ZUBEHÖR

PA2-Druckluftschleifer von Sanwa Kenma

Bestens geeignet für alle Schleif- und Polierarbeiten. 2000 U/min. Gewicht von 1.2 kg garantiert ermüdungsfreies Arbeiten.
Im Lieferumfang inbegriffen sind Wasserschlauch, Druckluftschlauch und Wasserspritzschutz.

Achtung: Für eine lange Lebensdauer ist es unerlässlich, eine Wartungseinheit zwischen Kompressor und Maschine einzubauen.



Artikel	Artikel-Nummer
PA2-Druckluft-Winkelschleifer komplett, mit Manual	I11.1000.000

Grabo Plus, Grabo Pro und Zubehör

Akkubetriebener Vakuum Handsauger. Erhältlich in den Ausführungen Grabo Plus mit Manometer sowie als Grabo Pro mit LCD-Display und automatischem Nachpumpen bei Druckverlust.

Im Lieferumfang enthalten sind:
1 Li-Ionen Akku, Ladegerät, Gummi-schaumdichtung, Filter und Betriebsanleitung.
1.5 kg



Artikel	Artikel-Nummer
Grabo PLUS im Karton, mit Tasche (Manometer)	I12.1001.000
Grabo PLUS im Koffer (Systainer stapelbar, Manometer)	I12.1000.000
Grabo PRO im Karton, mit Tasche (LCD-Display)	I12.2001.000
Grabo PRO im Koffer (Systainer, stapelbar, LCD-Display)	I12.2000.000
Erguo S1, Hebehilfe Anbaugerät (Einhand)	I12.1015.000
T-Handle 120, Hebehilfe Anbaugerät (Solo/Duo)	I12.1016.000
Li-Ionene Akku-Pack	I12.1002.000
Gummi Schaumdichtung	I12.1003.000
Ladegerät für Akku-Pack	I12.1004.000
Filter (2Stück)	I12.1006.000
Manometer	I12.1007.000
Schutzkappe für Manometer	I12.1008.000
Tragkoffer (ohne Inhalt)	I12.1009.000
grüner Schalter inklusive Schutzabdeckung	I12.1010.000
Stützblock für Vakuumplatte	I12.1011.000
Steuerkarte mit Ein-/Aus-Schalter	I12.1012.000
Vakuumpumpe	I12.1013.000
Entlüftungsknopf	I12.1014.000

Konus mit Zapfen - Aufnahme ISO 40

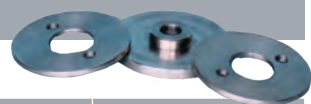
Aufnahmekoni auch für Prussiani, Breton und andere lieferbar.



d (mm)	l (mm)	Intermag		Baveloni		Thibaut	
		standard Art.-Nr.	easy fit Art.-Nr.	standard Art.-Nr.	easy fit Art.-Nr.	standard Art.-Nr.	easy fit Art.-Nr.
22	20	I21.12220.INT	I21.22220.INT	I21.12220.BAV	I21.22220.BAV	I21.12220.THI	I21.22220.THI
22	34	I21.12234.INT	I21.22234.INT	I21.12234.BAV	I21.22234.BAV	I21.12234.THI	I21.22234.THI
22	39	I21.12239.INT	I21.22239.INT	I21.12239.BAV	I21.22239.BAV	I21.12239.THI	I21.22239.THI
22	47	I21.12247.INT	I21.22247.INT	I21.12247.BAV	I21.22247.BAV	I21.12247.THI	I21.22247.THI
22	80	I21.12280.INT	I21.22280.INT	I21.12280.BAV	I21.22280.BAV	I21.12280.THI	I21.22280.THI
35	20	I21.13520.INT	I21.23520.INT	I21.13520.BAV	I21.23520.BAV	I21.13520.THI	I21.23520.THI
35	34	I21.13534.INT	I21.23534.INT	I21.13534.BAV	I21.23534.BAV	I21.13534.THI	I21.23534.THI
35	39	I21.13539.INT	I21.23539.INT	I21.13539.BAV	I21.23539.BAV	I21.13539.THI	I21.23539.THI
35	47	I21.13547.INT	I21.23547.INT	I21.13547.BAV	I21.23547.BAV	I21.13547.THI	I21.23547.THI
35	80	I21.13580.INT	I21.23580.INT	I21.13580.BAV	I21.23580.BAV	I21.13580.THI	I21.23580.THI
50	5	I21.15005.INT	I21.25005.INT	I21.15005.BAV	I21.25005.BAV	I21.15005.THI	I21.25005.THI

Verriegelung

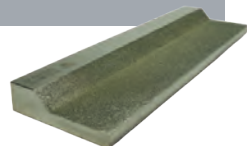
Deckel, Schraube, Zwischenringe



d (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	M	Intermag Art.-Nr.	Baveloni Art.-Nr.	Thibaut Art.-Nr.
22	-	45	-	10	I21.6100.INT	I21.6100.BAV	I21.6100.THI
35	-	45	-	10*	I21.6101.INT	-	-
35	-	45	-	10**	I21.6102.INT	-	-
35	-	45	-	12	I21.6120.INT	I21.6120.BAV	I21.6120.THI
22	60	-	3	-	I21.7223.I22	I21.7223.I22	I21.7223.I22
22	60	-	5	-	I21.7225.I22	I21.7225.I22	I21.7225.I22
35	60	-	3	-	I21.7353.I35	I21.7353.I35	I21.7353.I35
35	60	-	5	-	I21.7353.I55	I21.7353.I55	I21.7353.I55

Abrichtlineal EP-Dresser

Der EP-dresser dient zum Abrichten deformierter kunstharzgebundener Werkzeuge, im speziellen von Jo-A polisher und Superpolisher. Dazu wird das sich drehende Werkzeug entlang der galvanisch belegten Schiene geführt, bis das Werkzeug die Form des Lineals angenommen hat (Kopierschleifen).



Artikel	90°-Winkel Artikel-Nummer	60°-Winkel Artikel-Nummer	45°-Winkel Artikel-Nummer
EP-Abrichtlineal mit 300 mm Länge	I31.1000.000	I31.1000.000	I31.1000.000

MASCHINEN / ZUBEHÖR

Konus mit 1/2" -Gas Innengewinde



Maschine	A (mm)	M	D (mm)	L (mm)	Artikel-Nummer
Intermag	25	1/2" -Gas	-	-	I21.8000.INT
Baveloni	19.1	1/2" -Gas	50	50	I21.8000.BAV
Thibaut	27	1/2" -Gas	45	45	I21.8000.THI

Anzugsbolzen

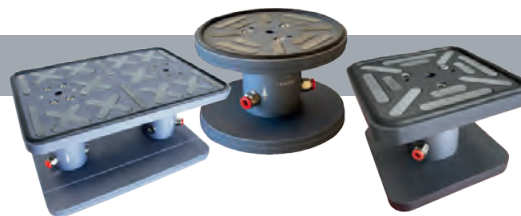
Anzugsbolzen auch für Prussiani, Breton und andere lieferbar.



Maschine	D (mm)	L (mm)	Winkel	Artikel-Nummer
Intermag	19	54	-	I21.9000.INT
Baveloni	19	54	15	I21.9000.BAV
Thibaut	16	60	45	I21.9000.THI

Vakuum-Sauger

Vakuum-Sauger für CNC-Maschinen.
Auf Anfrage auch weitere Dimensionen erhältlich.



Maschine	Höhe mm	rund (mm)			rechteckig (mm)		
		D=90	D=120	D=160	150x150	200x300	300x300
Intermac	105.0	I22.9111.000	I22.9112.000	I22.9113.000	I22.9114.000	I22.9115.000	I22.9116.000
CMS/Brembana	100.0	I22.9121.000	I22.9122.000	I22.9123.000	I22.9124.000	I22.9125.000	I22.9126.000
Bavelloni/Bimatec	124.5	I22.9131.000	I22.9132.000	I22.9133.000	I22.9134.000	I22.9135.000	I22.9136.000
Breton	90.0	I22.9141.000	I22.9142.000	I22.9143.000	I22.9144.000	I22.9145.000	I22.9146.000
Donatoni	120.0	I22.9151.000	I22.9152.000	I22.9153.000	I22.9154.000	I22.9155.000	I22.9156.000
Prussiani	240.0	I22.9161.000	I22.9162.000	I22.9163.000	I22.9164.000	I22.9165.000	I22.9166.000
Burkhardt	140.0	I22.9171.000	I22.9172.000	I22.9173.000	I22.9174.000	I22.9175.000	I22.9176.000
Thibaut	150.0	I22.9181.000	I22.9182.000	I22.9183.000	I22.9184.000	I22.9185.000	I22.9186.000

ISO40-Konushalter für CNC-Maschinen



Maschinentyp	Artikel-Nummer
Intermac	I23.1100.000
Prussiani	I23.1200.000
Bimatec	I23.1300.000
Breton	I23.1400.000
Thibaut	I23.1500.000

Water-Jet

Elegante Methode, um empfindliche Materialien wie Keramik zu schneiden oder filigrane Ornamentik zu gestalten, die mit herkömmlichen Werkzeugen nicht realisierbar ist.

Wasserdüsen

Während Rubin und Saphir ähnliche Standzeiten aufweisen, ist die Standzeit von tetraCORE™ etwa 10 bis 15 mal höher.

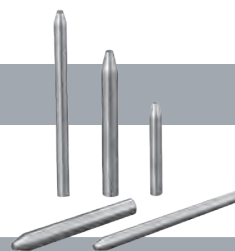


Maschinentyp	Düsenmaterial			
	Rubin Artikel-Nummer	Saphir Artikel-Nummer	tetraCORE™ Artikel-Nummer	dtiCORE™ Artikel-Nummer
Bystronic	J11.1000.000	J11.2000.000	J11.3000.000	J11.4000.000
CMS	J11.1100.000	J11.2100.000	J11.3100.000	J11.4100.000
Intermac	J11.1200.000	J11.2200.000	J11.3200.000	J11.4200.000
Prussiani	J11.1300.000	J11.2300.000	J11.3300.000	J11.4300.000

Düsen für andere Maschinentypen sind auf Wunsch lieferbar.

Fokussierrohre

Die Fokussierrohre bestehen aus ROCTEC®-Verbundhartmetall und sind für Granatsand #80 [mesh] ausgelegt.



Artikel	ø aussen x L [mm]	ø innen x 0.76 [mm] Artikel-Nummer	ø innen x 1.02 [mm] Artikel-Nummer
ROCTEC® 100	6.35 x 76.2	J12.1000.000	J12.2000.000
ROCTEC® 500	7.14 x 76.2	J12.3000.000	J12.4000.000

Andere Abmessungen auf Wunsch lieferbar.

Granatsand

Die Granatsande von GMA genügen höchsten Ansprüchen und sind so etwas wie «the state of the art».



in Säcken à 25kg auf Palette mit total		Big Bag à	
1000 kg Artikel-Nummer	2000 kg Artikel-Nummer	1000 kg Artikel-Nummer	2000 kg Artikel-Nummer
J13.1100.000	J13.1200.000	J13.2100.000	J13.2200.000

Andere Körnungen auf Wunsch lieferbar.

Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe

GRAN
déco



KLEBSTOFFE

HARZE, HÄRTER, PASTEN, EPOXYD

Ungesättigte Polyesterharze (Steinkitt)

Ungefüllte Standard-Harze Transparente, honiggelbe Harze ohne Zusatz von Füllstoffen. Ungefüllte Harze erleiden beim Aushärten bis zu 5% Volumenschwund.



Farbe	Gebindegrösse Liter	Inhalt kg	Artikel-Nummer	
			liquido	verticale
Transparente	0.125	0.1	-	K11.2000.000
Transparente	1	1	K11.1001.000	K11.2001.000
Transparente	4	5	K11.1005.000	K11.2005.000
Transparente	7	10	K11.1010.000	-
Transparente	19	25	K11.1025.000	K11.2025.000

Gefüllte Standard-Harze Mit mineralischen Zuschlagstoffen versetzt und oxidfarben eingefärbt.



Farbe	Gebindegrösse Liter	Inhalt kg	Artikel-Nummer	
			liquido	verticale
Paglierino Jura hell	1	1.6	K12.1101.000	K12.2101.000
	4	7	K12.1107.000	K12.2107.000
	19	30	K12.1130.000	K12.2130.000
Paglierino scuro Jura dunkel	1	1.6	K12.1201.000	K12.2201.000
	4	7	K12.1207.000	K12.2207.000
	19	30	K12.1230.000	K12.2230.000
Bianco weiss	1	1.6	K12.1301.000	K12.2301.000
	4	7	K12.1307.000	K12.2307.000
	19	30	K12.1330.000	K12.2330.000
Nero schwarz	1	1.6	K12.1401.000	K12.2401.000
	4	7	K12.1407.000	K12.2407.000
	19	30	K12.1430.000	K12.2430.000

KLEBSTOFFE

HARZE, HÄRTER, PASTEN, EPOXYD

Ungesättigte Polyesterharze (Steinkitt)

Harze zum Armieren Düninflüssiger als Standardharz «liquido». Paglierino scuro extra liquido ist dosiermaschinenfähig, Flüssighärter verwenden.



Farbe	Gebindegrösse Liter	Inhalt kg	Artikel-Nummer
Paglierino M3	4	7	K13.1007.000
Paglierino M3	19	30	K13.1030.000
Paglierino scuro extra liquido	19	30	K13.2030.000

Hochwertige Polyesterharze Erhalten 3 verschiedene Polyester-moleküle mit unterschiedlich langen Ketten. Nach der Polymerisation bleibt eine gewisse Elastizität erhalten. Verklebungen mit KKW sind daher schlagfester als mit Standardharzen.



Artikel	Farbe	Konsistenz	Gebinde Liter	Inhalt kg	Artikel-Nummer
KKW extra flu	honiggelb	flüssig	1	1	K14.1101.000
KKW extra flu	honiggelb	flüssig	4	5	K14.1105.000
KKW Paglierino	beige	Spachtel	0.75	1.6	K14.2201.000
KKW Nero	schwarz	Spachtel	0.75	1.6	K14.2301.000
KKW Bianco	weiss	Spachtel	0.75	1.6	K14.2401.000
KKW Grigio	grau	Spachtel	0.75	1.6	K14.2501.000

Härter für ungesättigte Polyesterharze Zum Polyesterharz wird der entsprechende Härter mitgeliefert. Die Inhaltsangabe in kg bei den Harzen versteht sich immer als Harz und Härter zusammen.



Für Harztypen	Härtertyp	Für Gebinde	Artikel-Nummer
	weisse Paste	0.75 / 1.0	K15.1001.000
alle Harztypen, ausser für Paglierino scuro extra liquido	weisse Paste	4	K15.1004.000
	weisse Paste	19	K15.1019.000
Paglierino scuro extra liquido	flüssig	19	K15.2019.000

Ungesättigte Polyesterharze (Steinkitt)

Abtönpasten für ungesättigte Polyesterharze In Tuben à 30ml. Maximal 5% Abtönpaste zum Harz geben.



Farbe / Artikel-Nummer				
schwarz K16.1001.000	weiss K16.1002.000	rot K16.1003.000	rotbraun K16.1004.000	braun K16.1005.000
ocker K16.1006.000	grün K16.1007.000	blau K16.1008.000	assortiert K16.1032.000	

Epoxydharz Epoxy Glass

UV-stabilisiertes, vergilbungsfreies Epoxydsystem. Harz und Härter fast geruchsneutral. Mischverhältnis 2:1.



Artikel	Komponente A Harz	Komponente B Härter	Komponenten A + B Harz + Härter
Inhalt (kg)	1	0.5	1.5
Artikel-Nummer	K20.1100.000	K20.1200.000	K20.1300.000

Epoxydharz DP 100

Konstruktionsklebstoff mit kurzer Topfzeit (3-5 Minuten). Doppelkartusche à 48.5 ml.



Artikel-Nummer	K20.2000.000
----------------	--------------

AGB

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

Für alle Aufträge gelten die nachfolgenden Liefer- und Zahlungsbedingungen. Mit der Auftragserteilung akzeptiert der Kunde diese Bedingungen:

Zahlungsbedingungen

30 Tage netto, Erstkunden nach Vereinbarung.

Preise verstehen sich in Schweizer Franken exkl. MwSt. Sämtliche Preise sind unverbindlich. Weicht ein Auftrag von unserem Angebot ab, behalten wir uns eine Preisanpassung vor.

Lieferung

Alle Sendungen reisen auf Rechnung und Gefahr des Käufers/Empfängers. Die effektiven Transportkosten werden verrechnet.

Retouren

Es werden nur an Lager geführte Produkte zurückgenommen. Rücksendungen ganzer, ungeöffneter Verpackungen innert 30 Tagen, und nur nach vorheriger Absprache mit dem Verkäufer. Sonder- und Spezialanfertigungen können nicht retourniert werden. Beschädigte Ware wird grundsätzlich nicht zurückgenommen. Verpackungsmaterial dient dem Schutz des bestellten Materials und ist von der Rückgabe ausgeschlossen. Die Entsorgung ist Sache des Empfängers.

Eigentumsvorbehalt

Bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises nebst allfälliger Zinsen und Kosten behält sich der Verkäufer das Eigentumsrecht am Kaufgegenstand vor. Bis dahin darf der Käufer nicht über ihn verfügen, ihn nicht verkaufen, vermieten oder verpfänden.

Lieferverzug

Teillieferungen oder verspätete Lieferungen berechtigen den Empfänger nicht vom Vertrag zurückzutreten, Schadensersatzansprüche, Konventionalstrafen oder andere Kosten einzufordern. Höhere Gewalt entbindet von der Lieferpflicht.

Beschädigungen

Transportschäden sind sofort dem Chauffeur, der Empfangs- oder Poststation zu melden und auf dem Lieferschein zu vermerken. Beschädigte Ware auf keinen Fall entsorgen.

Beanstandungen

Beanstandungen müssen innert 10 Arbeitstagen vorgebracht werden. Die Produkte dürfen nicht benützt werden. Dem Lieferanten muss die Möglichkeit einer Kontrolle - und falls nötig - angemessene Zeit für die Instandstellung oder die Beschaffung von Ersatz eingeräumt werden.

Geistiges Eigentum

Alle Rechte an geistigem Eigentum betreffend Dienstleistungen und Produkten der GRAN-déco GmbH sowie Logos, Prospekte, Muster und dergleichen bleiben beim Verkäufer oder berechtigten Dritten. Jede Verwendung und/oder Reproduktion bedarf einer expliziten Bewilligung des Verkäufers.

Datenschutz

Der Käufer ist einverstanden, dass seine persönlichen Daten vom Verkäufer computergestützt gespeichert und verarbeitet werden.

Gerichtsstand

Sämtliche Rechtsbeziehungen zwischen der GRAN-déco GmbH und der Kundschaft unterstehen materiellem Schweizer Recht. Ausschliesslicher Gerichtsstand für natürliche und juristische Personen ist der Firmensitz der GRAN-déco GmbH.

Lined area for notes, featuring a large pink 'G' watermark.

Trennen

Umfang-Fräsen / Schleifen

Umfang und Stirn / Kombi

Stirnschleifen

Bohren

Siliciumkarbid-Werkzeug

Polierscheiben / -mittel

Schleifmittel/Maschinen

Klebstoffe



STEIN • KERAMIK • GLAS • INDUSTRIEBEDARF

GRAN-déco GmbH
Lochrütistrasse 16
CH-8633 Wolfhausen

www.gran-deco.ch
info@grandeco.ch
+41 (0)55 505 74 24